



RST 084

Rücklauf-Saugfilter

Effiziente Lösung in robustem Design



Bewährtes Konzept

In Hydrauliksystemen mit geschlossenem hydrostatischem Antrieb und kombinierter Arbeitshydraulik ersetzt der Rücklauf-Saugfilter **RST 084** den sonst erforderlichen Saug- bzw. Druckfilter für die Füllpumpe des geschlossenen Kreislaufs und den Rücklauffilter der Arbeitshydraulik.

Durch die reduzierte Anzahl notwendiger Filter ermöglicht dieses Konzept eine Kostenersparnis von ca. 40 %.

Benefits

- › **Gesteigerte Effizienz:** Strömungsoptimierte Bauteilgestaltung reduziert den Druckverlust bis zu **15 %**.
- › **Verbesserte Qualität:** Neu konzipierte Filterelemente sichern Ersatzteilabsatz und Produktqualität.
- › **Reduzierte Kosten:** Der Einsatz eines Rücklauf-Saugfilters spart im Vergleich zu herkömmlichen Filterkonzepten ca. **40 %** Anschaffungs- und Ersatzteilkosten.
- › **Verbesserte Nachhaltigkeit:** Robuste Kunststoffteile tragen zur Reduzierung des Gewichts und des CO₂-Ausstoßes bei.

Höchste Performance

Der Filtertopf und das DBV-Rohr der RST 084-Baureihe werden aus verstärktem Kunststoff hergestellt. Dies ermöglicht ein geringes Gewicht bei gleichzeitig robustem Design – ideal für die Anforderungen eines rauen Arbeitsumfeldes.

Mit dem sterngefalteten Filterelement erreicht der RST 084 eine exzellente Differenzdruckstabilität und Schmutzaufnahmekapazität, was die Wartungsintervalle verlängert. Dadurch verbessern sich Produktivität und Wirtschaftlichkeit. Ein integrierter Kopierschutz stellt die Qualität und Ihren Ersatzteilabsatz des Originalteils sicher.

Versionen mit Rohrverlängerung oder für horizontale Einbaulage sind ebenfalls erhältlich.

Gut zu wissen: Einbauraum, Ersatzteile, relevante Anschlussmaße und Schnittstellen sind identisch zur Vorgängerversion, wodurch ein 1:1 Austausch möglich ist.

Anwendungsbeispiele



Erfahren Sie hier mehr

