

AirEX Separation



Luft im Hydrauliksystem? Reduzierte Anlageneffizienz und erhöhte Ausfallzeiten? Die AirEX Rücklauffilter von ARGO-HYTOS entfernen zuverlässig unerwünschte Luft aus Ihrem Hydrauliksystem – und sparen Bauraum!

Die Kompressibilität der Luft beeinträchtigt im Hydraulikmedium den Bedienkomfort von Arbeitsmaschinen und führt zu Schäden, damit verbundenen Ausfallzeiten sowie Wirkungsgradverlusten und hohen Reparaturkosten. Auch die Ölalterung wird beschleunigt. Die AirEX Lösung von ARGO-HYTOS ermöglicht eine zuverlässige, bis zu 70 % schnellere Luftabscheidung.

Tankverkleinerung bis zu 50 % - Bauraum ist eine begrenzte Ressource!

Hersteller mobiler Arbeitsmaschinen streben nach einer Reduzierung der Abgasemissionen. Die Installation zusätzlicher Komponenten wird erforderlich und konkurriert mit dem Hydrauliksystem um Einbauraum. Eine Verkleinerung des oft großzügig dimensionierten Hydraulikbehälters würde sich negativ auf das Ausgasen von Luft auswirken. ARGO-HYTOS schafft mit den innovativen AirEX Rücklauffiltern Abhilfe und ermöglicht eine Tankverkleinerung von bis zu 50 %.

Bis zu 50 %
Tankverkleinerung

Bis zu 70 %
schnellere
Luftabscheidung



Zwei Varianten für Ihre Anwendung

Um Ihre Anforderungen optimal zu erfüllen und die bestmögliche Lösung für Sie zu finden, bietet ARGO-HYTOS zwei Bauarten der AirEX Filter an:

BE (Bottom Entry) Variante

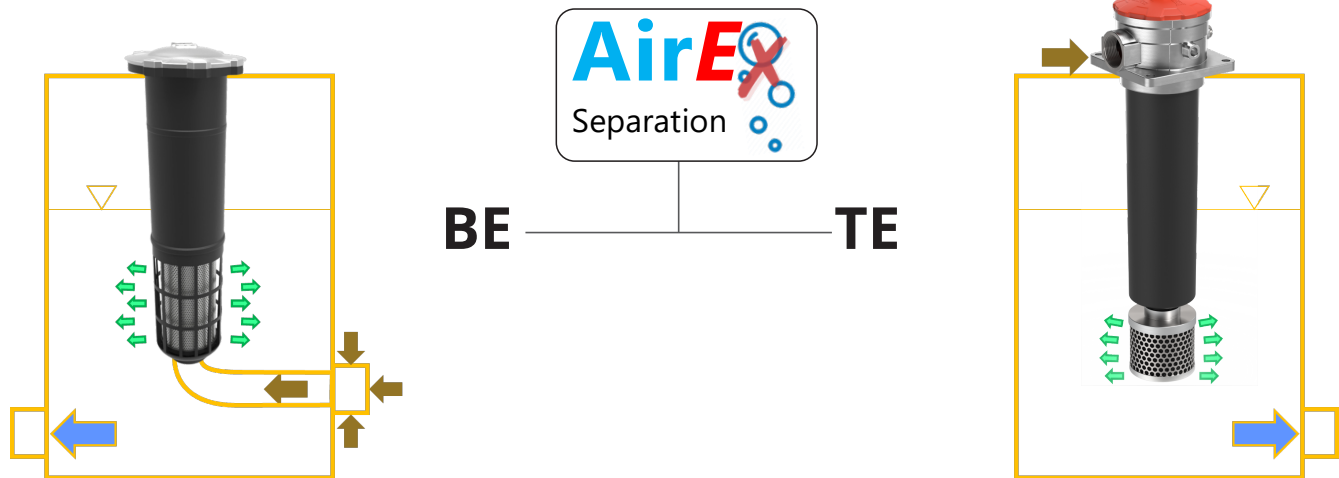
- Einströmung unten in den Filtertopf -

Besonders geeignet für Maschinen mit hoch positioniertem oder begehbarem Hydrauliktank.

TE (Top Entry) Variante

- Einströmung oben in den Filterkopf -

Lässt sich bei Bedarf an allen tankmontierten („tank top“) ARGO-HYTOS Rücklauffiltern nachrüsten und ist daher sehr beliebt.



Ihre Benefits		<p>Gesteigerte Effizienz Eine schnelle Luftabscheidung reduziert Schäden, Ausfallzeiten und Wirkungsgradverluste und steigert die Effizienz durch eine erhöhte Maschinenverfügbarkeit.</p>		<p>Optimierter Ressourceneinsatz Verlängerte Ölwechsel- und Wartungsintervalle reduzieren Betriebskosten und schonen das Material. Der ökologische Fußabdruck verbessert sich durch geringere Ölmengen.</p>
		<p>Gesenkte Kosten Die Reduzierung des Behältervolumens verringert den Ölinhalt, den benötigten Bauraum und das Gewicht - und senkt damit die Kosten.</p>		<p>Erhöhte Benutzerfreundlichkeit Ein ruhiger, homogener und vibrationsarmer Betrieb ermöglicht ein ermüdungsfreies, positives Bedienerlebnis.</p>

Von der ersten Idee bis hin zur Serie

ARGO-HYTOS bietet Ihnen eine Entwicklungspartnerschaft mit individuellem Service. So entsteht die effizienteste Lösung für Ihr System.

Tests im Labor und vor Ort sind Teil unseres Service und ermöglichen während der Lösungsfindung parallel die Validierung. So ist eine risikofreie Einführung des System-Updates gewährleistet.

- › Sorgfältige Analyse beim Projekt-Start hinsichtlich des Bauraums und der Einbindung des Tank-/Filtersystems in die Maschine
- › Engineering in der Projekt-Umsetzungsphase mit Simulation sowie Prüfstands- und Feldtests
- › Serieneinführung bis hin zur zuverlässigen Belieferung und Service - weltweit

Nutzen Sie das Know-how und die innovativen Lösungen von ARGO-HYTOS, um Ihre Produkte zu verbessern!

Hier finden Sie Ihren lokalen Ansprechpartner

