



Ihr Projekt - Zusammen erfolgreich

Rücklauf-Saugfilter Baureihe: RST 084

AUSGANGSSITUATION

Der Anspruch nach immer effizienteren mobilen Baumaschinen führt auch zu stetig wachsenden Anforderungen hinsichtlich optimierter Hydraulikkonzepte. ARGO-HYTOS macht sich seine jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Mobilhydraulik zu Nutze und ist fokussiert, den Kundennutzen stetig zu verbessern. Diese Eigenschaften wurden eingebracht, um ein innovatives Filtrationskonzept in mobilen Geräten mit hydrostatischem Antrieb im Markt zu etablieren, welches technische Vorteile mit sich bringt, sowie zusätzlich platz- und kostensparend ist. Ein renommierter Hersteller von Radladern war auf der Suche nach einer Filterlösung, die die optimale Ausnutzung des oft knappen Bauraumes ermöglicht, indem zwei separat platzierte Filter (Druckfilter: Speisedruck/geschlossener Kreis und Rücklaufilter: Arbeitshydraulik/offener Kreis) durch den Einsatz nur eines Rücklauf-Saugfilters ersetzt werden sollten.

LÖSUNG

ARGO-HYTOS hat die perfekte Lösung, den „2 in 1“ Rücklauf-Saugfilter, für Hydrauliksysteme mit kombiniertem offenen (Arbeitshydraulik) und geschlossenem (hydrostatischer Antrieb) Kreislauf entwickelt, damit künftig nur noch ein Hydraulikfilter für beide Kreisläufe notwendig wird.

- Tankeinbau
- Anschluss bis G1 / -16 SAE
- Nennvolumenstrom bis 80 l/min / 21,1 gpm
- Neueste EXAPOR®MAX 3 Filterelement-Generation
- Verschmutzungsanzeigen optional erhältlich

KUNDENNUTZEN

Verbesserte Effizienz steigert die Performance

- Exzellentes Kaltstartverhalten
- Niedrigste Druckverluste durch strömungsoptimierte Bauteilgestaltung

Optimiertes Design spart Kosten und Bauraum

- Effiziente Nutzung des oft knappen Bauraums durch den Ersatz von zwei Filtern durch ein Rücklauf-Saugfilter
- Kompaktes und preislich attraktives Filterkonzept

Verlängerte Standzeit und einfache Wartung senken TCO

- Verlängerte Serviceintervalle und damit erhöhte Maschinenverfügbarkeit durch den Einsatz der High-Performance Filterelemente EXAPOR®MAX 3
- Servicefreundlich, da beim Elementwechsel der bereits herausgefilterte Schmutz komplett mit dem Element entnommen wird

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Neugierig?

Haben Sie eine ähnliche Herausforderung für uns?

Kontaktieren Sie unseren Experten.



Georg Klinger
Regional Manager
System Filtration
ARGO-HYTOS GMBH
Deutschland

Tel.: +49 7250 76 408
g.klinger@argo-hytos.com