



Ihr Projekt - Zusammen erfolgreich

STUMMER Kommunalfahrzeuge GmbH: Nebenstromfilteraggregat für Müllfahrzeug

AUSGANGSSITUATION

Die STUMMER Kommunalfahrzeuge GmbH ist seit 40 Jahren der Spezialist für neueste Lösungen und Techniken bei staub-, geruchs- und geräuscharmer Entsorgung. Da die Müllfahrzeuge bei Wind und Wetter im Einsatz sind, kämpfte STUMMER mit Verschmutzung bzw. Wasser im Hydrauliksystem. Es bestand die Anforderung zusätzlich zu den bereits verbauten Druck- und Rücklaufiltern einen Nebenstromfilter zu integrieren. In enger Zusammenarbeit mit unserem Vertriebspartner Firma HAINZL, welcher STUMMER in Österreich betreut, sollte eine kompakte und gleichzeitig effektive Lösung für diese Herausforderung gefunden werden.

LÖSUNG

Zusammen mit HAINZL fand man die Lösung in Form der von ARGO-HYTOS modifizierten Off-Line Filter Unit FNS 040G inkl. EXAPOR®AQUA Filterelement.

Das FNS 040G Nebenstromfilteraggregat erfüllt alle Anforderungen, da es sowohl kompakt verbaut werden kann und gleichzeitig eine sehr gute Filterleistung bietet. Um das freie Wasser im Hydrauliköl zu binden, werden EXAPOR®AQUA Filterelemente verbaut. Diese speziellen Filterelemente können das „freie Wasser“ im Hydrauliköl aufnehmen und binden.

Besonderheiten des Nebenstromfilteraggregats:

- **Gehäusedeckel:** Der Deckel kann ohne spezielles Hilfswerkzeug geöffnet werden.
- **Stromregelventil:** Über ein druckkompensiertes Stromregelventil werden die FNS-Nebenstromfilter direkt an die Hochdruckleitung angeschlossen. Die Überschussmenge (z.B. in Kreisläufen mit Konstantpumpen) aus dem Hochdruckkreislauf wird über das Feinstfilterelement abgereinigt.

- Schmutzrückhalteventil: Am Boden des von innen nach außen durchströmten EXAPOR® AQUA Filterelementes befindet sich ein Schmutzrückhalteventil. Dieses schließt beim Herausziehen des am Deckel eingehängten Filterelementes aus dem Gehäuse. Sedimentierter Schmutz wird mit dem Filterelement entnommen.

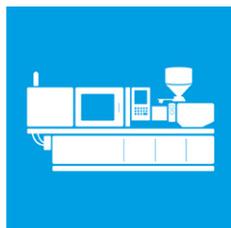
KUNDENNUTZEN

- Längere Laufzeiten der Müllfahrzeuge
- Höhere Verfügbarkeit der Müllfahrzeuge
- Weniger Wartungen (Öl-Service)
- Hohe Kosteneinsparungen durch mindestens 2-fache Verlängerung der Ölwechselintervalle



v.r.n.l.: Jonas Würzl, Projektleiter Fa. HAINZL,
Michaela Innerhofer, Leitung Einkauf Fa. STUMMER,
Robert Streif, Betriebsleiter Fa. STUMMER,
Christian Wagner, Gebietsverkaufsleiter ARGO-HYTOS

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Neugierig?

Haben Sie eine ähnliche Herausforderung für uns?
Kontaktieren Sie unseren Experten.



Herr Christian Wagner
Gebietsverkaufsleiter Bayern-Ost
ARGO-HYTOS GMBH
Deutschland

Tel.: +49 171 5303943
c.wagner@argo-hytos.com