



Ihr Projekt - Zusammen erfolgreich

Saugfiltermodul für Hochleistungstraktoren

AUSGANGSSITUATION

Es gibt einen klaren Trend in der Landwirtschaft, der sich auch auf dem Traktorenmarkt widerspiegelt. Emissionsvorschriften, Maschinenleistungen auf höchstem Niveau, Anforderungen der OEM-Kunden an Zuverlässigkeit, Lärmreduzierung, Effizienz, Senkung der Betriebskosten durch hohe Verfügbarkeit: große Herausforderungen für einen unserer größten Kunden, einen Hersteller von Hochleistungstraktoren.

Die historische Partnerschaft mit ARGO-HYTOS hat dazu beigetragen, sie zu realisieren!

LÖSUNG

ARGO-HYTOS hat ein Saugfiltermodul mit Funktionsleitungen, glasfaserverstärktem Gehäuse und Quick-Connect Anschluss-System für eine Traktor-Baureihe der nächsten Generation entwickelt.

- Leitungseinbau
- Nennvolumenstrom bis 300 l/min
- Reduzierter Druckabfall im Vergleich zur aktuellen Lösung um mehr als 15 %
- Feinheit 32 µm
- Rückschlagventil 3 bar in der Leitung zur Aufrechterhaltung des Schmierdrucks
- Filterelement mit Kopierschutz

KUNDENNUTZEN

Bewährte und zuverlässige Technologie

- Verbesserte Filtrationseffizienz und damit verlängerte Lebensdauer der Maschine.
- Erhöhte Schmutzaufnahmekapazität für eine verlängerte Lebensdauer des Filters.
- Die Trennung der Hydraulikströme reduziert Verwirbelungen im Filter und unterstützt eine optimale Strömungsverteilung für eine hervorragende Kaltstartleistung.

Einsparung von Montagekosten

- Reduzierte Montagezeit durch Quick-Connect-Lösungen.
- Vereinfachte Befestigung am Getriebe.

Verbesserung des Systemdruckabfalls

- Verlängerte Lebensdauer der Pumpe.
- Geräuschreduzierung schafft eine angenehme Arbeitsumgebung.



ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Neugierig?

Haben Sie eine ähnliche Herausforderung für uns?

Kontaktieren Sie unseren Experten.



Herr Julian Mahler
Regional Manager
System Filtration
ARGO-HYTOS GMBH
Deutschland

Tel: +49 7250 76 510