



Ihr Projekt - Zusammen erfolgreich

AGCO FENDT – Filtration Arbeitshydraulik 700 Vario Gen7

AUSGANGSSITUATION

ARGO-HYTOS liefert seit Jahrzehnten zuverlässig qualitativ hochwertige hydraulische Filtrationslösungen an den renommierten Traktorhersteller AGCO FENDT in Marktoberdorf. Aus diesem Grund hat ARGON-HYTOS die Möglichkeit bekommen, für die nächste Generation der Traktorbaureihe 700 Vario ein Filtrationskonzept für die Arbeitshydraulik mitzugestalten.

Die Aufgabenstellung war, einen Saugfilter, zwei Saugsiebe, einen Rücklaufilter, Einfüll- und Belüftungfilter, einen Leckölanschluss und einen Anschluss für den Systemrücklauf für das Arbeitshydrauliksystem kunststoffgerecht für einen Kunststoffhydraulikbehälter auszulegen. Da die hydraulischen Leistungen in dieser Baureihe erhöht wurden, musste sichergestellt werden, dass der Lufteintrag ins Hydrauliköl möglichst gering gehalten wird und die Filtration unter allen möglichen Betriebszuständen wie benötigt gegeben ist.

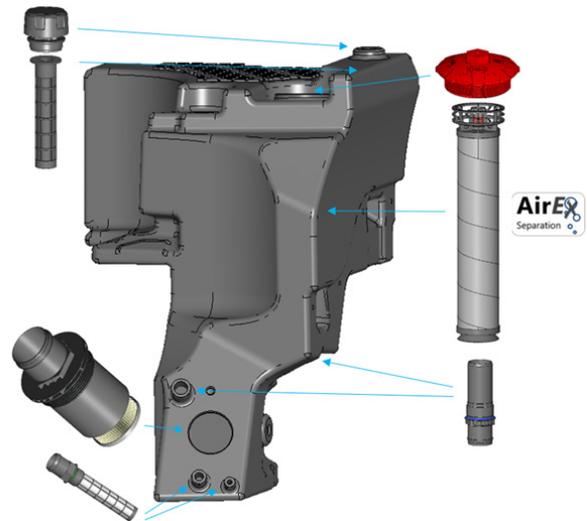
LÖSUNG

Durch die intensive und sehr gute Zusammenarbeit und dem bilateralen „Know-How“-Transfer zwischen ARGON-HYTOS und den AGCO FENDT Entwicklungs- und Versuchsabteilungen, wurde ein darauf abgestimmtes Filtrationskonzept entwickelt. Durch die Nutzung modernster Entwicklungstools, wie z. B. einer Tanksimulation, gelang es, die optimale Lösung zu finden.

Dies bedeutete für den Entwicklungsprozess: Neuentwicklungen der benötigten Komponenten wie z. B. einer modularen Rücklaufilterbaureihe, die für zukünftige Anwendungen flexibel gestaltet wurde. Nach eingehenden Versuchen im Traktor konnte diese in der Ausführung noch optimiert und abgespeckt werden. Ebenso ist das Saugfilter flexibel an abweichende Volumenströme anpassbar.

KUNDENNUTZEN

Die Kundenerwartungen an Funktionen, Einbauraum, Filtrationsergebnis und Qualität konnten vollumfänglich erfüllt werden. Durch Einsatz des neuen innovativen Filterelementmaterials EXAPOR®MAX 3 werden die benötigten Standzeiten für die Wartungsintervalle erreicht bzw. haben diese noch entsprechend Puffer für nicht vorhersehbare Schmutzeinträge ins System. Die hydraulischen Systemkomponenten werden zuverlässig vor Beschädigungen geschützt und stellen das Betreiben des Traktors und dessen Verfügbarkeit sicher. Aufgrund der Durchströmungsrichtung des Filterelements von innen nach außen ist ein Filterelementwechsel einfach und sauber durchzuführen. Durch die große Oberfläche am Element beim Ausströmen des gefilterten Öls ist eine größtmögliche natürliche Ausgasung von Luft aus dem Öl gewährleistet.



ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Neugierig?

Haben Sie eine ähnliche Herausforderung für uns?
Kontaktieren Sie unseren Experten.



Thomas Langer
Key Account Manager
ARGO-HYTOS GMBH
Deutschland

Tel.: +49 172 7685267
t.langer@argo-hytos.com