

Ölservicegerät

UMPCL2 045

Mit integriertem Partikelmonitor · Optional mit einstellbarem Durchflussbereich 20 - 70 l/min / 5,3 - 18,5 gpm



UMPCL2 045



Frontblende des UMPCL2 045

USB-Anschluss für Daten Übertragung

OPCom Partikel-Monitor

Durchflussregler (nur bei UMPCL2 045A)

Beschreibung

Das UMPCL2 045 ist ein Ölservicegerät zum Befüllen und Reinigen von Hydraulik- oder Schmersystemen und zum Umfüllen von Flüssigkeiten.

Seine kompakte Größe und sein ergonomisches Design ermöglichen eine einfache Handhabung auf kleinstem Raum.

Schutz von Anlagen durch Feinstfiltration

Das EXAPOR®MAX-Feinstfilterelement ist das Herzstück des UMPCL2. Ein hoher Abscheidegrad und eine hohe Schmutzaufnahmekapazität der Filterelemente (bis zu 4000 g) machen das UMPCL2 zu einer wirtschaftlichen Lösung für unsere Kunden.

Überwachte Filtration

Das Gerät ist mit dem OPCom Partikelmonitor ausgestattet, der während des Reinigungs- oder Abfüllvorgangs permanent die Reinheitsklasse der Flüssigkeit misst.

Die im internen Speicher gespeicherten Daten können über den USB-Anschluss in der Bedienblende an einen Computer übertragen werden.

Flexibles und universelles Gerät

Optional kann das Gerät mit Frequenzumrichter und Potentiometer zur Einstellung der Durchflussmenge im Bereich von 20 - 70 l/min / 5,3 - 18,5 gpm ausgestattet werden. Diese Zusatzfunktion macht das UMPCL2 noch universeller und erweitert den Einsatz auf kleinere und größere Anlagen. Die Durchflussmenge kann je nach Tankgröße und / oder gewünschter Geschwindigkeit der Filtration / des Öltransfers an den tatsächlichen Bedarf angepasst werden.

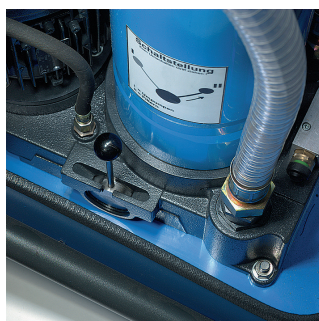
Der Betrieb des Geräts mit einem geringeren Durchfluss ermöglicht es, die Lebensdauer des Filterelements zu verlängern, wobei die Kapazität auf bis zu 4000 g erhöht werden kann.

Umschaltventil 1 zum Wechseln der Betriebsarten

Wird in den Pumpenblock eingebaut - zum Umschalten zwischen zwei Betriebsarten: „Filtern“ und „Pumpen ohne Filtern“.

Umschaltventil 2 zur Auswahl der Probenahmestelle

Eingebaut in der Frontblende - für die Reinheitsmessung: „hinter dem Filter“ (z.B. beim Befüllen von Anlagen) oder „vor dem Filter“ (z. B. zur Tankreinigung).



Umschaltventil 1



Umschaltventil 2

Durchflussmenge

UMPCL2 045F: 45 l/min / 11,9 gpm
 UMPCL2 045A: 20 bis 70 l/min / 5,3 up to 18,5 gpm

Betriebsdruck

max. 7 bar / 101 psi

Viskositätsbereich*

15 - 1100 mm²/s - Dauerbetrieb, Durchfluss 20 l/min / 5,3 gpm
 15 - 600 mm²/s - Dauerbetrieb, Durchfluss 45 l/min / 11,9 gpm
 15 - 400 mm²/s - Dauerbetrieb, Durchfluss 70 l/min / 18,5 gpm

* Eine genaue Messung der Ölrreinheitsklasse ist nur möglich innerhalb eines Viskositätsbereichs von 15 mm²/s bis 300 mm²/s / 70 SUS bis 1160 SUS

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F
 (s. Tabelle Viskositätsbereich)

Umgebungstemperaturbereich

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

Einsetzbare Filterelemente

- › EXAPOR®MAX - für die Abscheidung von Feststoffpartikeln
- › EXAPOR®SPARK PROTECT - zur Abscheidung von Feststoffpartikeln und zum Schutz vor elektrostatischen Entladungen (Öle mit geringer elektrischer Leitfähigkeit < 500 pS/m bei 20 °C)
- › EXAPOR®AQUA - zur Abscheidung von freiem Wasser und Feststoffpartikeln

Schmutzaufnahmekapazität

Die Schmutzaufnahmekapazität ist abhängig von der Durchflussmenge. Die nachfolgende Tabelle zeigt die Werte der Schmutzaufnahmekapazität nach ISO16889 für verschiedene Filterelemente und verschiedene Durchflussbereiche.

Filterelement	Feinheit (β=200) Schmutzaufnahmekapazität nach ISO 16889		Wasser- auf- nahme- kapazität	Durch- fluss
	3 µm	5 µm		
EXAPOR® MAX2 V7.1560-103	4000g	-	20 l/min	
	1950g	-	45 l/min	
	1360g	-	70 l/min	
EXAPOR® MAX2 V7.1560-03	4000	-	20 l/min	
	1980 g	-	45 l/min	
	1400g	-	70 l/min	
EXAPOR® MAX3 V7.1560-06	4000g	-	20 l/min	
	1980 g	-	45 l/min	
	1440g	-	70 l/min	
EXAPOR® Spark Protect Z7.1560-103	4000g	-	20 l/min	
	1950g	-	45 l/min	
	1360g	-	70 l/min	
EXAPOR® AQUA Y7.1560-05	1190 g	1520 ml	20 l/min	
	590 g	1520 ml	45 l/min	
	420 g	1520 ml	70 l/min	

Verschmutzungsanzeige

Optische Verschmutzungsanzeige DG 042-04
 (alle Varianten) Δp = 3,5 ±0,5 bar

Hydraulischer Anschluss

- › Ansaugseite:
Schlauch DN 32, Länge 2,7 m / 8,9 ft mit Saugrohr 0,4 m
- › Ansaugsieb:
Siebelement 280 µm, Bestellbezeichnung **S9.0417-13**
- › Druckseite**:
Schlauch DN 25, Länge 2,7 m / 8,9 ft mit Druckrohr 0,4 m

Zulässige Ansaughöhen

max. 2 m (ungefüllt)
 max. 6 m (im Betriebszustand)

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Service Blatt 00.20).
 Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Gewicht

ca. 85 kg / 187,4 lbs

Betriebs- und Transportposition

Betriebsposition: senkrecht
 Transportposition: senkrecht oder horizontal

Elektromotor (siehe Bestellschlüssel)

UMPCL2 045F:
 3 ~ 400 / 460 V 50/60 Hz, 1,1 kW / 1.5hp
 1 ~ 220 - 240VAC 50/60 Hz, 1,1 kW / 1.5hp
 1 ~ 110 -120VAC 50/60 Hz, 0,75 kW / 1hp
 UMPCL2 045A:
 3 ~ 400/460 V 50/60 Hz, 1,1 kW / 1.5hp

Elektrischer Anschluss***

Kabellänge 6 m / 19,7 ft mit Elektrostecker:
 Zur Auswahl des gewünschten Steckers siehe Bestellschlüssel.

Zubehör

** Druckschlauchverlängerung (max. 5 m) - siehe Bestellschlüssel
 *** Elektrokabelverlängerung - siehe Bestellschlüssel

Lange Sauglanze DN32x1000mm, Bestellcode LA 32X1000
 Lange Drucklanze DN25x1000mm, Bestellnummer LA 25X1000
 Andere Lanzen auf Anfrage.

UMPCL2 045

Geräteart	Code
Ölservicegerät mit integriertem Partikelmonitor	UMPCL2 045




Volumenstrom	Hydraulik-symbol	Code
Konstante Durchflussmenge 45 l/min / 11,9 gpm	1	F
Einstellbarer Durchflussbereich 20-70 l/min / 5,3-18,5 gpm	2	A

Filterelement					Code
	Feinheit (β=200) Schmutzaufnahmekapazität nach ISO 16889 und Nenndurchfluss 45 l/min / 11,9 gpm		Wasser- aufnah- mekapa- zität	Ersatz- Filterelement	
EXAPOR®MAX 2	3 µm	1950 g	-	V7.1560-103	V003
EXAPOR®MAX 2	5 µm	1980 g	-	V7.1560-03	V005
EXAPOR®MAX 2	10 µm	1980 g	-	V7.1560-06	V010
EXAPOR®SPARK PROTECT	3 µm	1950 g	-	Z7.1560-103	Z003
EXAPOR®AQUA	7 µm	590 g	1520 ml	Y7.1560-05	Y007

Eingangsspannung	Code
1~220-240 VAC 50/60Hz	23050
3~400-460 VAC 50/60Hz	40050
1~110-120 VAC 50/60Hz	11050

Elektrischer Stecker - Code und Beschreibung unten *

Andere Typen - auf Anfrage

Kein Code Standard für Code 23050	G	J	Kein Code Standard für Code 11050	I6	I4	Kein Code Standard für Code 40050
220-250 VAC	220-250 VAC	220-240 VAC	100-127 VAC	200 -250 VAC INDUSTRIE	110 -130 VAC INDUSTRIE	380-480 VAC INDUSTRIE
15 A TYP E/F (CEE77 Unischuko)	13 A TYP G (BS 1363)	10 A TYP J (T12)	15 A TYP B (NEMA 5-15P)	Typ 013-6 16A-6h 3-polig (2P+PE)	Typ 013-4 16A-4h 3-polig (2P+PE)	Typ 715-6 16A-6h 5-polig (3P+N+PE), IEC 60309 Mit Phasenkreuzung
						

Optionale Druckschlauchverlängerung (maximal 5 m / 16,4 ft)

Beispiel einer Bestellung: P4.5 - Druckschlauchlänge 4,5 m / 14.8 ft	P_ _
---	------

Optionale Elektrokabelverlängerung **

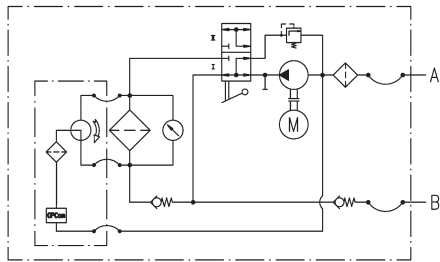
Beispiel einer Bestellung: C8.5 - Kabellänge 8,5 m / 27,8 ft	C_ _
---	------

Bestellbeispiel:

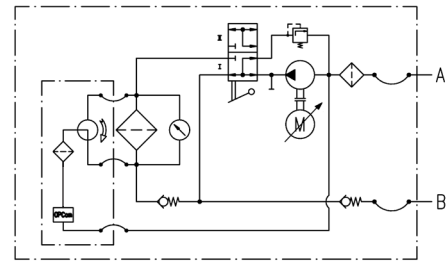
UMPCL2 045A-V003/23050C9.5 - Ölservicegerät mit integriertem Partikelmonitor, Ausführung mit einstellbarem Durchflussbereich 20 - 70 l/min / 5,3 - 18,5 gpm, Filterelement 3 µm, Eingangsspannung 1~230 VAC und kundenspezifischer Kabellänge 9.5 m / 31 ft

Hydrauliksymbol

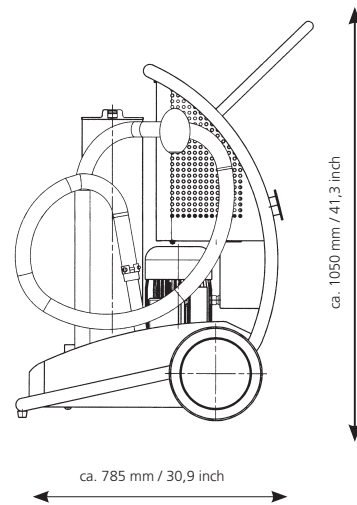
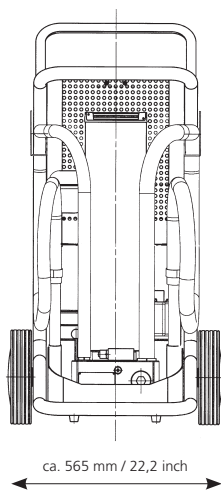
1: (UMPCL2 045F...)



2: (UMCL2 045A...)



Geräteabmessungen



Andere Varianten mobiler Ölserviceeinheiten

Im Portfolio von ARGO-HYTOS finden Sie weitere Varianten von mobilen Filtersystemen:

UM2 045



Mobiles Basis-Servicegerät

Weitere Details siehe Datenblatt auf www.argo-hytos.com oder klicken Sie [hier](#)

UMPC2 045



Mobiles Servicegerät mit integriertem Partikelmonitor, Ölzustandssensor Touch-Display und Drucker

Weitere Details siehe Datenblatt auf www.argo-hytos.com oder klicken Sie [hier](#)