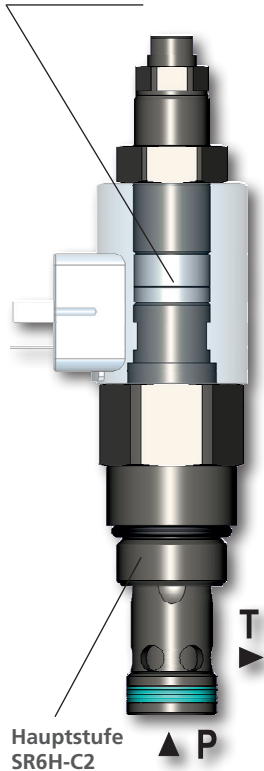


**SR4E2-C2**

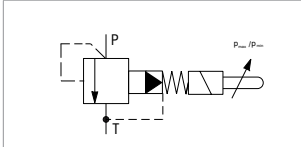
1 1/16-12 UN •  $Q_{max}$  180 l/min (48 GPM) •  $p_{max}$  350 bar (5100 PSI)

Vorsteuerstufe  
SR1E2-A2



Hauptstufe  
SR6H-C2

Symbol



**Technische Eigenschaften**

- › Vorgesteuertes Druckbegrenzungsventil in Einbaubauweise
- › Ferngesteuerte Umschaltung zwischen min. und max. Druckwerten anhand Elektromagneten
- › Kombinierte Funktion eines Druckreduzier- und eines Entlastungsventils möglich
- › Fünf Druckstufen mit max. Einstelldruck von 350 bar
- › Ausgezeichnete Stabilität über den gesamten Volumenstrombereich bis 180 l/min
- › Kleine Hysterese und genaue Druckregelung
- › Spulen einfach austauschbar, beliebige Steckerpositionen möglich
- › Das Ventil ist verzinkt mit Oberflächenschutz 520 h Salzsprühnebeltest nach ISO 9227

**Funktionsbeschreibung**

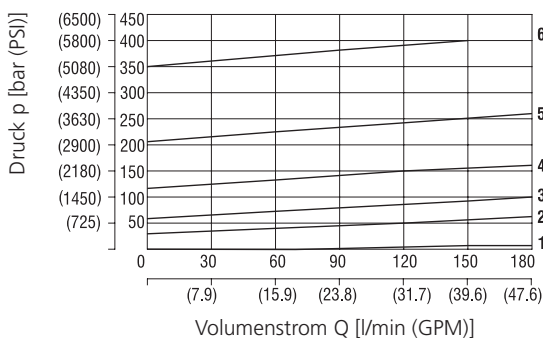
Das vorgesteuerte Einbau-Druckventil schützt das System vor Drucküberlastung. Der Systemdruckwert am Eingang wird stetig mit dem manuell eingestellten Öffnungsdruckwert verglichen. Der Systemdruck, höher als der eingestellte Öffnungsdruck, öffnet das Ventil und entlastet das System durch Verbindung mit dem Tank. Zudem ist es möglich, anhand zwei Verstellerschrauben, welche im Stopfen des Betätigungssystems des Elektromagneten angebracht sind, zwei Öffnungsdruckwerte einzustellen. Anhand des Elektromagneten kann man zwischen diesen eingestellten Druckwerten umschalten. Schaltet der Elektromagnet, ist das Ventil auf max. Druck eingestellt. Der max. Einstelldruck wird durch die Ventildruckstufe gegeben. Der min. Druck im Kreislauf kann im Bereich von 2,5 bar bis max. Einstelldruckwert eingestellt werden. Das Ventil kann entweder als Umschalter zwischen zwei eingestellten Druckwerten eingesetzt werden, oder als ein kombiniertes Druckbegrenzungs-Entlastungsventil, falls einer der Werte auf min. Systemdruck von 2,5 bar eingestellt wird. Das komplette Ventil besteht aus einem direktgesteuerten Sitzventil, einem Schieberventil mit Anschlussgewinde 1 1/16-12 UN und einem Elektromagneten mit zwei Verstellerschrauben.  
HINWEIS: eine Druckänderung im Kanal T verursacht eine Änderung des eingestellten Öffnungsdruckwertes 1:1

**Technische Daten**

Anschlussgewinde / Formbohrung		1 1/16-12 UN-2A / C2 (VC12-2)
Max. Volumenstrom	l/min (GPM)	180 (47.6)
Max. Betriebsdruck	bar (PSI)	350 (5080)
Max. Gegendruck (Anschluss T)	bar (PSI)	100 (1450)
Min. Einstelldruck	bar (PSI)	2,5 (36.3)
Fluidtemperaturbereich (NBR)	°C (°F)	-30 ... +80 (-22 ... 176)
Fluidtemperaturbereich (FPM)	°C (°F)	-20 ... +80 (-4 ... 176)
Umgebungstemperaturbereich (NBR)	°C (°F)	-30 ... +50 (-22 ... 122)
Umgebungstemperaturbereich (FPM)	°C (°F)	-20 ... +50 (-4 ... 122)
Toleranz der Nennspannung	%	AC, DC ± 10
Max. Schaltfrequenz	1/h	5 000
Gewicht	kg (lbs)	0,69 (1.52)
Einbauposition: Falls möglich, in Vertikalrichtung, mit der Entlüftungsschraube nach oben.		
	Datenblatt	Typ
Allgemeine Informationen	GI_0060	Produkte und Betriebsbedingungen
Spulentypen	C_8007	C19B*
Ventilgehäuse	Rohrleitungseinbau	SB_0018
	Zwischenplatte	SB-06_0028
Formbohrungsdetails / Formwerkzeuge	SMT_0019	SMT-C2*
Ersatzteile	SP_8010	

**Kenndaten** gemessen bei  $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$  (156 SUS)

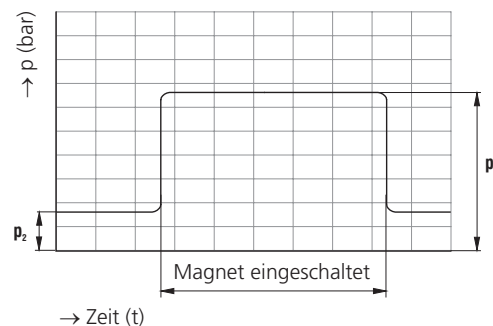
**Druckbegrenzung in Abhängigkeit vom Volumenstrom**



Druckstufe	Min. Einstellung	3	6	12	21	35
1		2	3	4	5	6
Magnet ausgeschaltet	Typ. Verhalten					

**Beispiel zeigt die Einstellung der Drücke  $p_1$  und  $p_2$  ( $p_1 \geq p_2$ )**

Die Druckbegrenzung  $p_1$  ist als der höhere Betriebsdruck (Magnet eingeschaltet),  $p_2$  als min. Druck bei Entlastung (Magnet ausgeschaltet) eingestellt (Magnet ausgeschaltet).

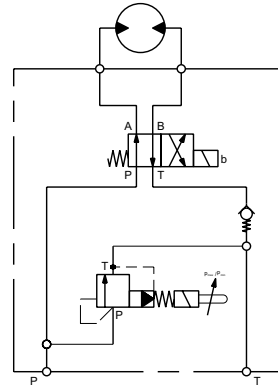
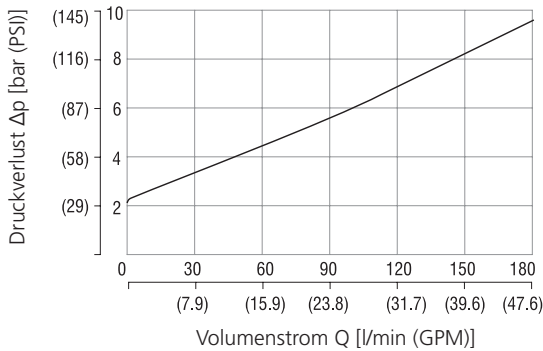


**Kenndaten** gemessen bei  $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$  (156 SUS)

**Anwendungsbeispiel**

**Druckverlust in Abhängigkeit vom Volumenstrom**

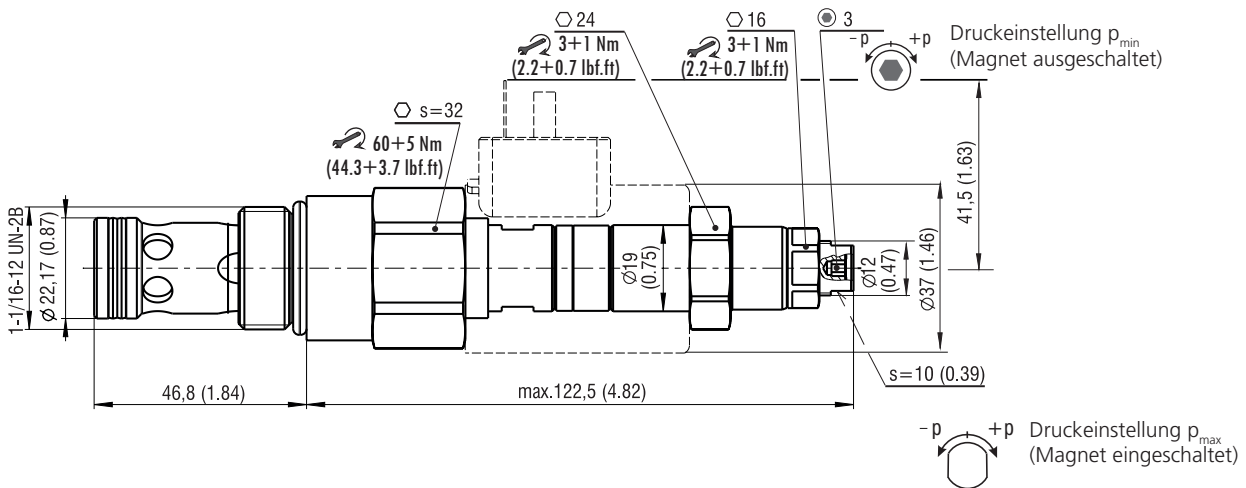
0 % Steuersignal, Richtung P-T



Das Ventil wird zur Entlastung der Pumpe eingesetzt - Verbindung mit dem Tank bei geringem Druckverlust. Diese Lösung reduziert die Erwärmung des Mediums und die Energiekosten des Systems. Zuerst muss max. Druck  $p_1$  und anschließend min. Druck  $p_2$  eingestellt werden.

Einstellung von max. Druck: bei eingeschaltetem Elektromagneten anhand Schraubenschlüssel SW 10. Einstellung von min. Druck: bei ausgeschaltetem Elektromagneten anhand Schraube mit Innensechskant SW 3.

**Abmessungen** in Millimeter (Inch)



**Typenschlüssel**

SR4E2 - C2 / H [ ] [ ] - B

**Druckbegrenzungsventil, vorgesteuert**  
**Druckwerte anhand Elektromagneten umgeschaltet**

**Formbohrung**  
1 1/16-12 UN (VC12-2)

**Modell**  
High performance

**Druckstufe**  
bis 30 bar (440 PSI) **3**  
bis 60 bar (870 PSI) **6**  
bis 120 bar (1740 PSI) **12**  
bis 210 bar (3050 PSI) **21**  
bis 350 bar (5080 PSI) **35**

**Werkseinstellung:**

Handelt es sich um kein Ventil mit einer spezifischen Einstellung laut Kundenangaben, wird bei einem Standardventil nach dem Funktionstest der Öffnungsdruck auf min. Wert, d.h. cca 2,5 bar, eingestellt.

**Oberflächenschutz**  
verzinkt (ZnNi), ISO 9227 (520 h)

**ohne Bezeichnung**  
V

**Dichtung**  
NBR  
FPM (Viton)