

**Technische Eigenschaften**

- › Ausgezeichnete Stabilität über den ganzen Volumenstrombereich, schnelle Antwort auf Druckänderungen
- › Kleine Hysterese, genaue Druckregelung und geringe Druckverluste
- › 3-Wegeventil schützt den Verbraucher gegen Drucküberlastung
- › Großer Druckbereich am Eingang bis 350 bar
- › Gehärtete Präzisionsteile
- › Druckeinstellung erfolgt über Innensechskant oder Handschraube
- › Standardausführung verzinkt mit Oberflächenschutz nach ISO 9227 (240 h Salznebelsprühtest). Optional, für anspruchsvolle Anwendungen, können sowie die Stahlteile mit 520 h in NSS verzinkt werden

**Funktionsbeschreibung**

Das direktgesteuerte Druckreduzierventil in Einbaubauweise soll den Druck im Verbrauchersystem konstant halten (P → A), d.h. die Kraft auf dem Zylinder oder das Drehmoment auf der Hydromotorwelle einstellen. Ist der Verbraucher überlastet, verbindet das Ventil das Verbrauchersystem mit dem Tank (T) und schützt es vor Beschädigung. Das Steuerelement des Ventils ist der Kolben, auf dessen Stirnfläche der Ausgangsdruck wirkt. Die Ausgangsdruckeinstellung erfolgt über eine Feder auf der Gegenseite des Kolbens anhand einer Verstell-schraube. Der Ausgangsdruck wird durch die Drosselung des Volumenstroms von der Pumpe über die Kolbenkante geregelt.



**Technische Daten**

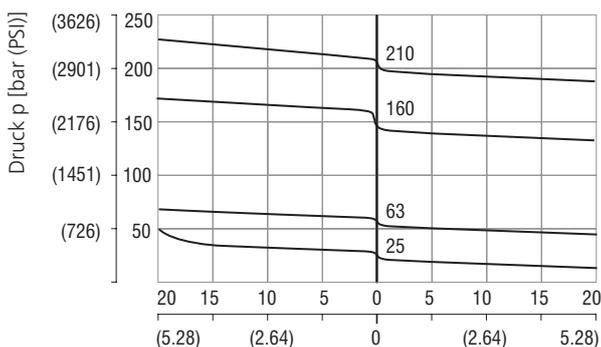
Anschlussgewinde / Formbohrung		3/4-16 UNF-2A / A3 (C-8-3)			
Max. Volumenstrom	l/min (GPM)	20 (5.3)			
Druckstufe		2	6	16	21
Max. Betriebsdruck (Anschluss P)	bar (PSI)	50 (730)	150 (2180)	250 (3630)	350 (5080)
Ausgangsdruckbereich (bei Q = 5 l/min)	bar (PSI)	10-25 (150-360)	20-63 (290-910)	50-160 (730-2320)	100-210 (1450-3050)
Max. Gegendruck (Anschluss T)	bar (PSI)	200 (3630)			
Fluidtemperaturbereich (NBR)	°C (°F)	-30 ... +100 (-22 ... 212)			
Fluidtemperaturbereich (FPM)	°C (°F)	-20 ... +120 (-4 ... 248)			
Gewicht	kg (lbs)	0,13 (0.29)			

		Datenblatt	Typ
Allgemeine Informationen		GI_0060	Produkte und Betriebsbedingungen
Ventilgehäuse	Rohrleitungseinbau	SB_0018	SB-A3*
	Zwischenplatte	SB-04(06)_0028	SB-*-A3*
Formbohrungsdetails / Formwerkzeuge		SMT_0019	SMT-A3*
Ersatzteile		SP_8010	

**Kenndaten** gemessen bei  $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$  (156 SUS)

**Reduktion / Entlastung in Abhängigkeit vom Volumenstrom**

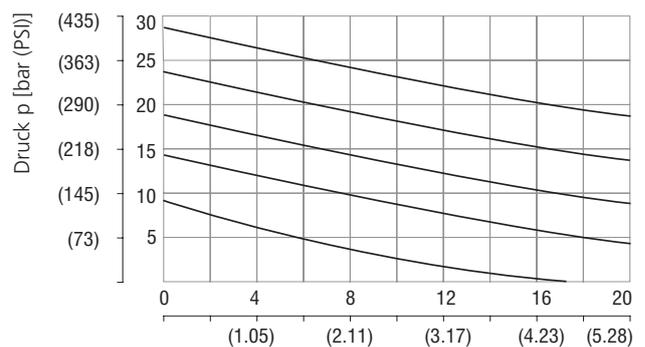
Entlastung A→T / Reduktion P→A



Volumenstrom Q [l/min (GPM)]

**Min. Reduktion in Abhängigkeit vom Volumenstrom**

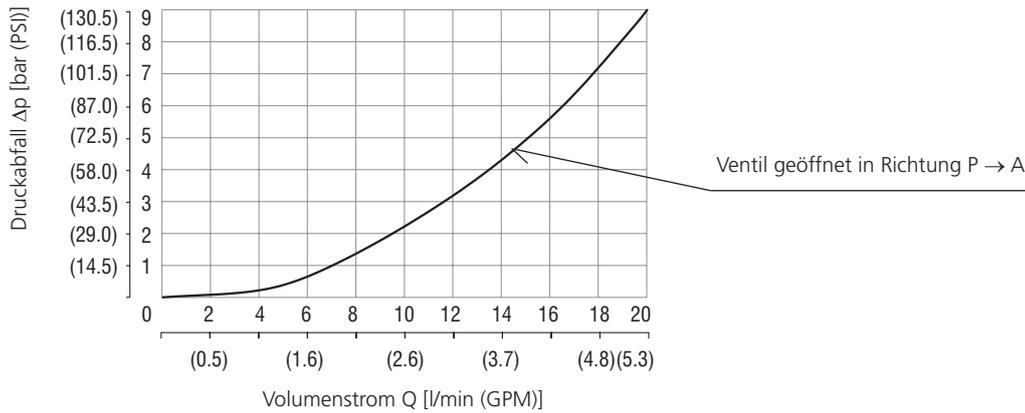
Druckstufe 6



Volumenstrom Q [l/min (GPM)]

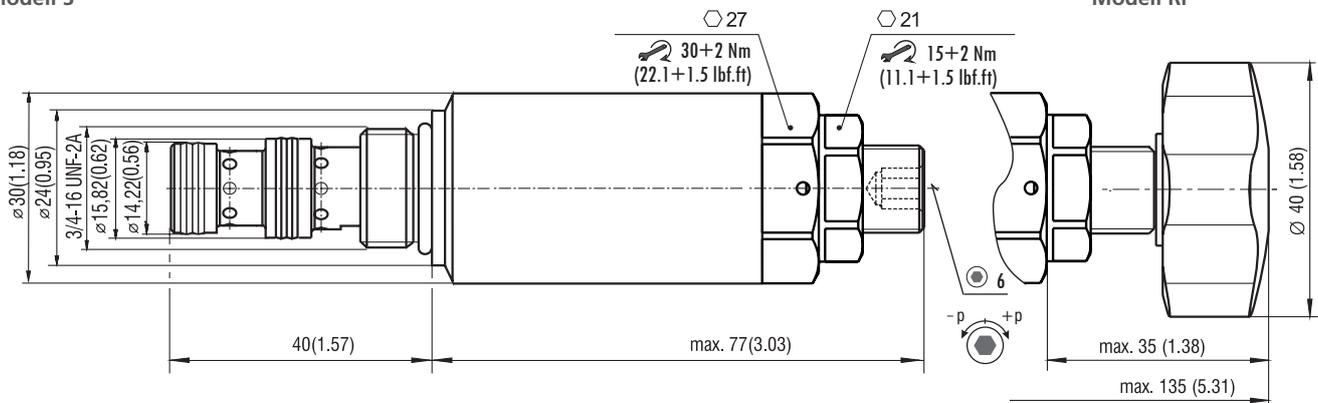
**Kenndaten** gemessen bei  $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$  (156 SUS)

**Druckverlust in Abhängigkeit vom Volumenstrom**



**Abmessungen** in Millimeter (Inch)

**Modell S**



**Typenschlüssel**

SP2A - A3 / L [ ] [ ] [ ] - [ ]

**Druckreduzierventil, Einbaubauweise, direktgesteuert**

**Formbohrung**  
3/4-16 UNF (C-8-3)

**Modell**  
Lightline

**Ausgangsdruckbereich (bei Q = 5 l/min)**

10 - 25 bar (150 - 360 PSI)	2
20 - 63 bar (290 - 910 PSI)	6
50 - 160 bar (730 - 2320 PSI)	16
100 - 210 bar (1450 - 3050 PSI)	21

**Oberflächenschutz**  
A verzinkt (ZnCr-3), ISO 9227 (240 h)  
B verzinkt (ZnNi), ISO 9227 (520 h)

**ohne Bezeichnung**  
V

**Dichtung**  
NBR  
FPM (Viton)

S  
RP

**Einstellmöglichkeiten**  
Innensechskant (SW 6), ohne Schutzkappe  
Handschrube aus Plastik