

Ölservicegeräte

MFNA-Modulprogramm







MFNA1-016 Basisgerät



MK1-PC-016 - Partikelmonitor-Set zur Erweiterung des MFNA1-016



MFNAPC1-016 - Gerät erweitert zur Version mit Partikelmonitor-Set (Rollwagen nicht im Lieferumfang enthalten)

- Vormontierte Filtrationseinheiten für den Einbau in mobile Gerätewagen
- > Mit EIN/AUS-Schalter
- Modulares System, leicht aufrüstbar auf weitergehende Versionen
- Bestellen Sie die Vollversion oder erweitern Sie Ihr System schrittweise

Beschreibung

MFNA

Modulare Nebenstrom-Filteranlage mit einem Nenndurchfluss von 16 oder 45 l/min (4,2 oder 11,9 gpm). In allen Varianten ist der Elektromotor mit einem EIN/AUS-Schalter ausgestattet, so dass das System in Transportwagen installiert werden kann, ohne dass zusätzliche Investitionen in einen Elektroschaltkasten erforderlich sind.

Schutz der Komponenten durch Feinstfiltration

Das Feinstfilterelement ist das Herzstück der Filtrationsanlage. Hohe Abscheidegrade garantieren exzellente Reinheitsgrade und damit höchste Komponentenschutz.

Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der Filterelemente ermöglicht einen wirtschaftlichen Betrieb des Gerätes.

MK1-PC: Einfaches Upgrade von der Basis- zur Hi-Tech-Version

Das Gerät kann in der Basis- oder Advanced-Version bestellt werden. Der modulare Aufbau ermöglicht es, das Basissystem jederzeit mit einem Partikelmonitor-Set zu erweitern.

Überwachung von Filtration und Ölreinheit

Die Version inklusive OPCom Partikelmonitor-Set überwacht permanent die aktuelle Reinheitsklasse während des Reinigungsoder Befüllvorgangs.

Auf dem Display des OPCom Partikelmonitors wird das Ergebnis nach ISO 4406:1999, NAS 1638, SAE AS 4059 oder GOST 17216 angezeigt.

Das System kann bis zu 3000 Datensätze speichern. Eine PC-Software zur Datenerfassung und Darstellung der Messwerte kann kostenlos unter www.argo-hytos.com heruntergeladen werden.

www.argo-hytos.com

Kenngrößen

Nennvolumenstrom

MFNA1-016

bis zu 16 l/min bei Viskosität = 35 mm²/s (bis zu 4,2 gpm bei Viskosität = 162 SUS)

MFNA1-045:

bis zu 45 l/min bei Viskosität = 35 mm²/s (bis zu 12 gpm bei Viskosität = 162 SUS)

Betriebsdruck

MFNA1-016: max. 5 bar / 72 psi MFNA1-045: max. 7 bar / 101 psi

Viskositätsbereich

MFNA1-016:

15 - 250 mm²/s

15 - 150 mm²/s zur Sicherstellung einer exakten Messung der Ölreinheitsklasse

MFNA1-045:

15 - 600 mm²/s

15 - 250 mm²/s zur Sicherstellung einer exakten Messung der Ölreinheitsklasse

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F (siehe auch Viskositätsbereich)

Umgebungstemperaturbereich

-10 °C ... +50 °C / +14 °F ... +122 °F

Geeignete Filterelemente

EXAPOR®

///MAX

zur effizienten Abscheidung von

Feststoffpartikeln

EXAPOR[®]

Spark Protect

zur Abscheidung von Feststoffpartikeln und zum Schutz vor elektrostatischen Entladungen (Öle mit geringer elektrischer Leitfähigkeit

< 500 pS/m bei 20 °C)

EXAPOR® AQUA

zur Abscheidung von freiem Wasser und

festen Partikeln

Schmutzaufnahmekapazität

Die Werte für die Schmutzaufnahmekapazität in Gramm aus dem ISO MTD-Teststaub entsprechen den Anforderungen der ISO 16889 (siehe Bestellschlüssel, Tabelle Filterelement).

Verschmutzungsanzeige

MFNA1-016

Optischer Differenzdruckschalter, Typ DG 042-01

MFNA1-045

Optischer Differenzdruckschalter, Typ DG 042-04

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Service Blatt 00.20). Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Elektromotortypen (siehe auch Bestellschlüssel)

MFNA1-016:

Einphasige oder dreiphasige Ausführung: 1~ 110 - 120 V / 50 / 60 Hz, 0,45 kW 1~ 220 - 240 V / 50 / 60 Hz, 0,45 kW 3~ 380 - 480 V / 50 / 60 Hz, 0,45 kW

MFNA1-045:

Einphasige Ausführung:

1 ~ 220 - 240 VAC 50 / 60 Hz, 1,1 kW / 1.5 hp 1 ~ 110 - 120 VAC 50 / 60 Hz, 0,75 kW / 1 hp

Hydraulikschläuche

Nicht im Lieferumfang enthalten. Können separat bestellt werden.

Maximale Saughöhe

max. 2 m (ungefüllt)

max. 6 m (im Betriebszustand)

Gewicht

MFNA1-016

Basisversion: 11 kg

Version mit Partikelüberwachungsmodul: 17 kg

MFNA1-045

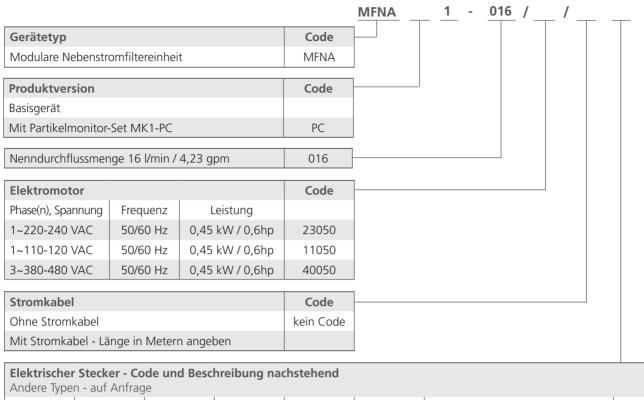
Basisversion: 37 kg

Version mit Partikelüberwachungsmodul: 45 kg

Betriebs- und Transportposition

Betriebsposition: senkrecht

Transportposition: senkrecht oder horizontal



Elektrischer Stecker - Code und Beschreibung nachstehend Andere Typen - auf Anfrage							
EF	G	J	В	16	14	15	Kein Code
220-250 VAC	220-250 VAC	220-240 VAC	100-127 VAC	200-250 VAC INDUSTRIE	110-130 VAC INDUSTRIE	380-480 VAC INDUSTRIE	Ohne Stecker
15 A TYP E/F (CEE7/7 Unischuko)	13 A TYP G (BS 1363)	10 A TYP J (T12)	15 A TYP B (NEMA 5-15P)	Typ 013-6 16A-6h 3-polig (2P+PE)	Typ 013-4 16A-4h 3-polig (2P+PE)	Typ 715-6 16A-6h 5-polig (3P+N+PE), IEC 60309 Mit Phasenkreuzung	

Bestellbeispiele

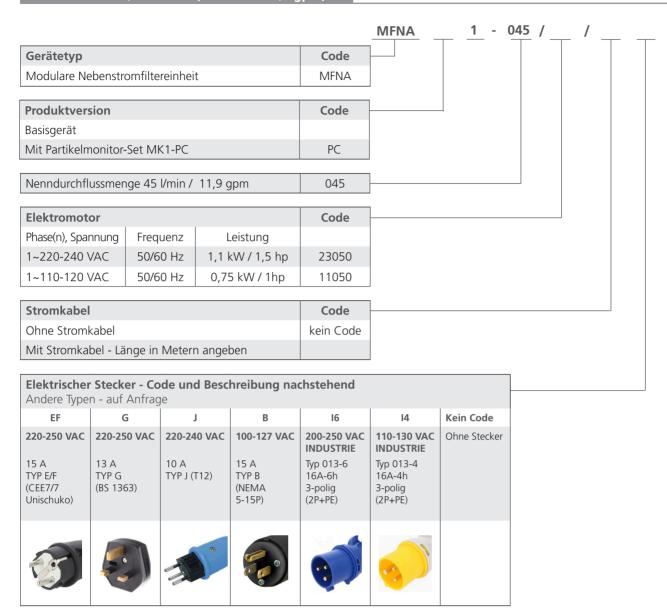
MFNA1-016/23050/5G - Basisversion, modularer Aufbau, Spannung 220-240V AC 50/60Hz, 5 Meter Stromkabel und Stecker Typ G MFNAPC1-016/11050 - Version mit Partikelmonitor-Set, Motorspannung 110-120V AC 50/60Hz, ohne Stromkabel und Stecker

Filterelemente für Größe 16 (16 l/min / 4,2 gpm)*

*Filterelemente müssen separat bestellt werden

Тур	Feinheit (β=200)	Schmutzaufnahmekapazität gemäß ISO 16889 / Wasseraufnahmekapazität	Code
EXAPOR®MAX	3 µm	280 g	V7.1220-113
EXAPOR®MAX	5 μm	270 g	V7.1220-13
EXAPOR®MAX	10 μm	210 g	V7.1220-06
EXAPOR®AQUA	7 μm	85 g / 190 ml	Y7.1220-05
EXAPOR®AQUA	3 µm	105 g / 205 ml	Y7.1220-113
EXAPOR®SPARK PROTECT	3 μm	280 g	Z7.1220-113

www.argo-hytos.com Seite 111



Bestellbeispiele

MFNA1-045/23050/3 - Basisversion, modularer Aufbau, Spannung 220-240V AC 50/60Hz, 3 Meter Stromkabel, ohne Stecker MFNAPC1-045/11050 - Version mit Partikelmonitor-Set, Motorspannung 110-120V AC 50/60Hz, ohne Stromkabel und Stecker

Filterelemente für Größe 45 (45 l/min / 11,9 gpm)*

*Filterelemente müssen separat bestellt werden

Тур	Feinheit (β=200)	Schmutzaufnahmekapazität gemäß ISO 16889 / Wasseraufnahmekapazität	Code
EXAPOR®MAX	3 µm	1950 g	V7.1560-103
EXAPOR®MAX	5 μm	1980 g	V7.1560-03
EXAPOR®MAX	10 μm	1980 g	V7.1560-06
EXAPOR®AQUA	7 μm	590 g / 1520 ml	Y7.1560-05
EXAPOR®SPARK PROTECT	3 µm	1950g	Z7.1560-103

Seite 112 www.argo-hytos.com

MK1-PC: Partikelmonitor-Set zur Erweiterung von MFNA auf MFNAPC (Selbstausbau)

Die Nebenstromfilteranlage kann in der Basis- oder Advanced-Version bestellt werden.

Der Kunde kann das Basissystem jederzeit mit einem Partikelmonitor-Set erweitern. Das Set enthält alle notwendigen Elemente, die für die Aufrüstung des Geräts benötigt werden, darunter: OPCom Partikelmonitor, 24VDC-Netzteil, Armaturen, Stecker etc.

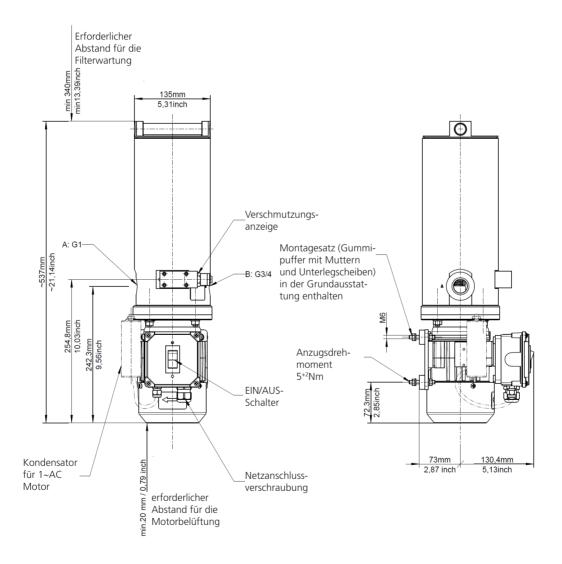
Bestellnummer:

Partikelmonitor-Set zum Einbau in:	Bestellnummer
MFNA1-016	MK1-PC-016
MFNA1-045	MK1-PC-045



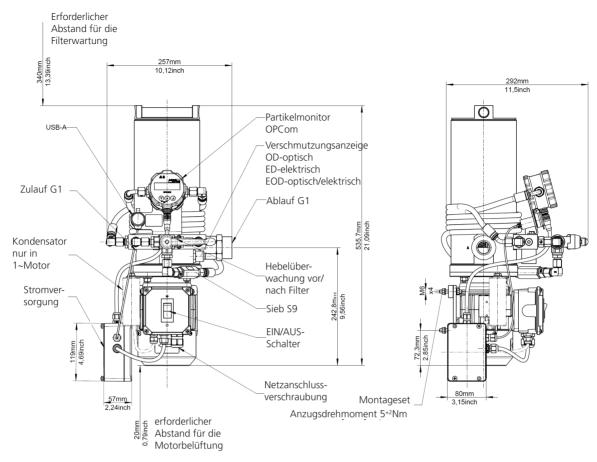
Maße

MFNA1-016

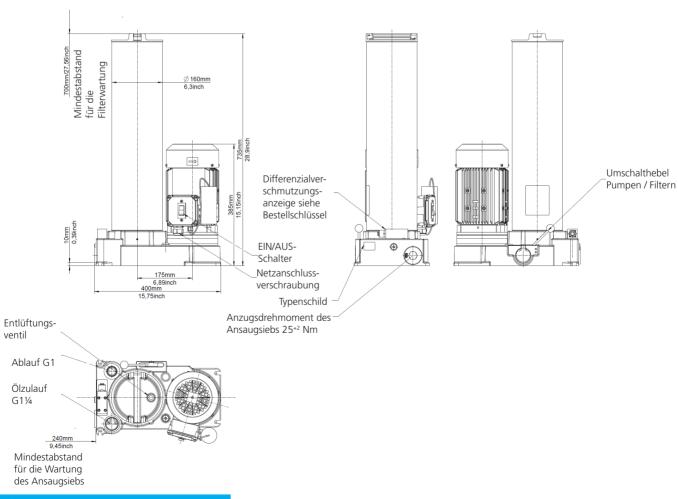


www.argo-hytos.com

MFNAPC1-016

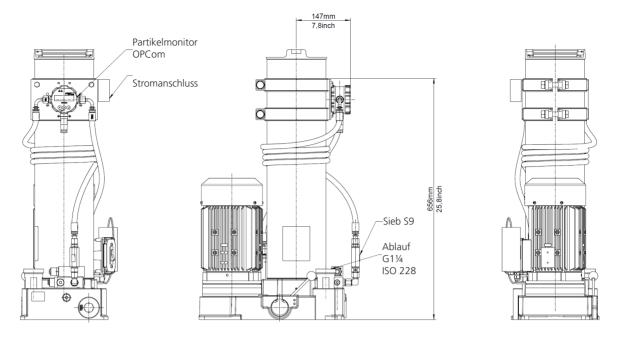


MFNA1-045

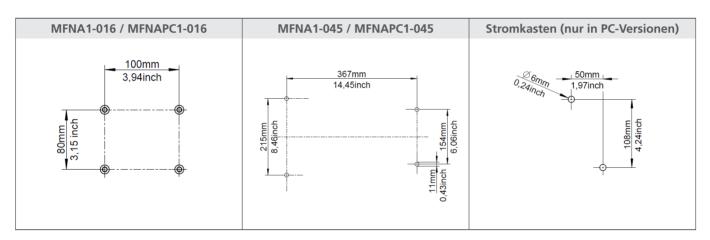


Seite 114 www.argo-hytos.com

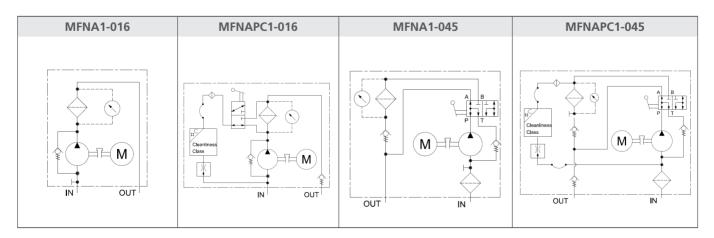
MFNA1PC-045



Einbaumaße



Hydrauliksymbole



www.argo-hytos.com

Für Größe 16 (16 l/min / 4,2 gpm)

Beschreibung	Bestellschlüssel
Transparenter Schlauch, Innendurchmesser 20 mm, Länge 2 m - kann als Saug- oder Rücklaufschlauch verwendet werden	MH20/2 (andere Längen auf Anfrage)
Transparenter Schlauch, Innendurchmesser 25 mm, Länge 2 m - kann als Saug- oder Rücklaufschlauch verwendet werden	MH25/2 (andere Längen auf Anfrage)
Aluminium-Lanze DN20 mm, Länge 0,4 m	LA 20X400
Aluminium-Lanze DN20 mm, Länge 1,0 m	LA 20X1000
Aluminium-Lanze DN25 mm, Länge 0,4 m	LA 25X400
Aluminium-Lanze DN25 mm, Länge 1,0 m	LA 25X1000
Adapter G1 / 15/16-12 UN-2B (für Sauganschluss)	41148000
Adapter G ³ / ₄ / 1 ¹ / ₁₆ -12 UN-2B (für Rücklaufanschluss)	34198300
Ansaugfilter für Schlauch DN20 (am freien Ende des Schlauches montiert) 600 µm, Ø ca. 44 mm / 1,7 Zoll	FA 016.0301
Ansaugfilter für Schlauch DN25 (am Schlauchende montiert) 600 µm, Ø ca. 44 mm / 1,7 Zoll	43804900
Ansaugsieb-Set zum direkten Einbau in das Filtergehäuse. Besteht aus: Saugsieb + Schlauch DN25 Länge 1,8 m + Lanze Ø 25 mm, Länge 0,4 m	FA-MSH/18/04

Für Größe 45 (45 l/min / 11,9 gpm)

Beschreibung	Bestellschlüssel
Transparenter Schlauch, Innendurchmesser 32 mm, Länge 3 m - kann als Saugschlauch verwendet werden	MH32/3 (andere Längen auf Anfrage)
Transparenter Schlauch, Innendurchmesser 25 mm, Länge 3 m - kann als Rücklaufschlauch verwendet werden	MH25/3 (andere Längen auf Anfrage)
Aluminium-Lanze DN25 mm, Länge 0,4 m	LA 25X400
Aluminium-Lanze DN25 mm, Länge 1,0 m	LA 25X1000
Aluminium-Lanze DN32 mm, Länge 0,4 m	LA 32X400
Aluminium-Lanze DN32 mm, Länge 1,0 m	LA 32X1000
Ansaugsieb: Siebelement 280 µm (als Ersatzteil, wird bestellt, wenn das werksseitig montierte Element zerstört ist)	S9.0417-13

Seite 116 www.argo-hytos.com