

**Nebenstromfilteraggregat**
**FNA 040-553**

Nennvolumenstrom bis 40 l/min / 10,6 gpm • Betriebsdruck bis 8 bar / 116 psi



Nebenstromfilteraggregat FNA 040-553

**Beschreibung**
**FNA 040-553**

Das FNA 040-553 kann als zusätzliches Nebenstromfilteraggregat oder alleiniges Systemfilter zur kontinuierlichen Verbesserung der Ölreinheit eingesetzt werden. Der Betrieb des Gerätes ist unabhängig von den Arbeitszyklen der Maschine. So kann das Filterelement ohne Unterbrechung des Arbeitsprozesses gewechselt werden.

**Kompakt und effizient**

Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einbau bei beengten Platzverhältnissen. Mit 40 l/min / 10,6 gpm wird das Öl kontinuierlich über ein Feinfilter gepumpt, so dass auch bei größeren Tankvolumina höchste Reinheitsgrade erreicht werden.

**Schmutzkapazität**

Die Schmutzkapazitätswerte in g Testschmutz ISO MTD stehen in Einklang mit den Anforderungen der ISO 16889.

**Druckflüssigkeiten**

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Blatt 00.20).  
Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Technische Daten	
Nennvolumenstrom	40 l/min / 10,6 gpm
Filterfeinheit	$\bar{\beta}_{3(\alpha)} = 200^*$
Schmutzkapazität	380 g*
Elektroantrieb	3~400 V, 0,75 KW, n = 1400 min <sup>-1</sup> bei 50 Hz, n = 1700 min <sup>-1</sup> bei 60 Hz
Gewicht	ca. 30 kg / 66 lbs
Druckflüssigkeitstemperaturbereich / Viskositätsbereich	0 °C ... +60 °C +32 °F ... +140 °F
Dauerbetrieb min.	15 mm <sup>2</sup> /s / 70 SUS
Dauerbetrieb max.	400 mm <sup>2</sup> /s / 1860 SUS
Umgebungstemperaturbereich	0 °C ... +50 °C +32 °F ... +122 °F
Betriebsdruck	Maximal 8 bar / 116 psi
Verschmutzungsanzeige	Elektr. Differenzdruckanzeige

\*mit Testschmutz ISO MTD ermittelt nach ISO 16889

**Bestell-Nr.**

FNA 040-553

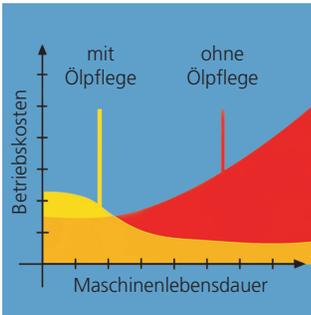
**Ersatzelement Bestell-Nr.**

V7.1230-153



### Kompakt und anschlussfertig

Das FNA 040-553 ist anschlussfertig mit Filterelement ausgestattet.



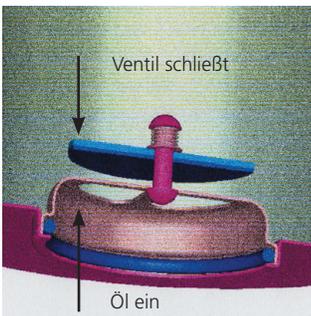
### Wirtschaftlich

Das FNA 040-553 Nebenstromfilteraggregat bietet Schutz zur Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen. Durch diesen Schutz amortisiert sich die Investition nach kurzer Zeit, durch verlängerte Serviceintervalle und eine höhere Maschinenverfügbarkeit.



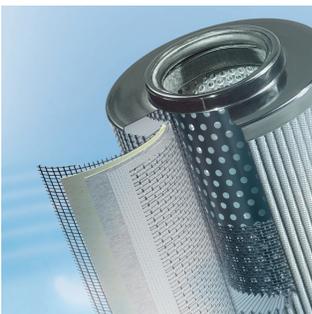
### Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



### Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.

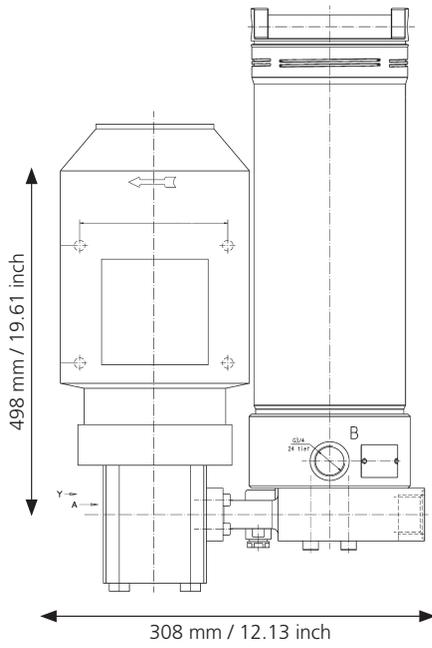


### Qualität im Detail

Herzstück des FNA 040 ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.

**Die Verrohrung des Druckbegrenzungsventils zum Tank wird vom Anwender durchgeführt!**

## Geräteabmessungen



## Hydrauliksymbol

