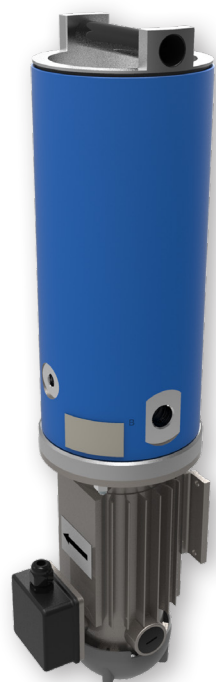


**Nebenstromfilteraggregat mit DC-Motor**

**FNA 014**

Betriebsdruck bis 4 bar / 58 psi · Nennvolumenstrom bis 14 l/min / 4,2 gpm · 24 VDC Elektromotor S1 Arbeitszyklus



FNA 014 Nebenstromfilteraggregat



EXAPOR<sup>®</sup>MAX 2 Filterelement

**Beschreibung**

Das FNA 014 ist ein Nebenstromfilteraggregat zur Installation in Hydraulik- und Schmiersystemen. Das Gerät kann mit einem 24 oder 12 VDC Elektromotor ausgestattet werden. Das Feinstfilterelement EXAPOR<sup>®</sup>MAX 2 ist das Herzstück des FNA 014. Ein hoher Abscheidegrad garantiert exzellente Fluid-Reinheitsgrade und damit maximalen Schutz der Maschine. Optional kann das Gerät mit EXAPOR<sup>®</sup>AQUA-Elementen ausgestattet werden, die sowohl Wasser als auch Feststoffpartikel entfernen. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der Filterelemente macht das FNA 014 zu einer wirtschaftlichen Lösung.

**Kenngößen**

**Pumpendesign**

Gerotorpumpe

**Hydraulikflüssigkeiten**

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES u. HETG, siehe Info-Blatt 00.20). Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

**Druckflüssigkeitstemperaturbereich**

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F

**Umgebungstemperaturbereich**

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

**Viskositätsbereich**

15 - 200 mm<sup>2</sup>/s - Dauerbetrieb  
15 - 400 mm<sup>2</sup>/s - Kurzzeitbetrieb

**Einbaulage**

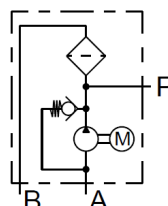
Senkrecht, Motor unten

**Empfohlene Tankgrößen**

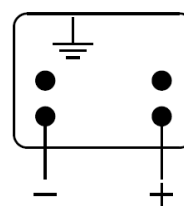
100 l ... 1500 l / 25 ... 400 gal

**Symbole / Verbindungen**

1. Hydraulik



2. Elektrik\*



\* Stromaufnahme (geprüft mit Öl VG 46, Temperatur +20 °C / +68 °F):  
- freier Durchfluss, Nr. Filterelement: 5 A  
- geschlossener Durchfluss (Bypass-Ventil geöffnet): 10 A

