

Nebenstromfilteraggregat für hohe Viskositäten

FNA1HV 008 / 016

Viskositätsbereich 15-1500 mm²/s / 70-6950 SUS · Betriebsdruck bis 6 bar / 87 psi · Nennvolumenstrom bis 16 l/min / 4,23 gpm



FNA1HV Nebenstromfilteraggregat

Beschreibung

Einsatzbereich

Im Nebenstrom von Hydraulik- und Schmiersystemen. Das Gerät ist für den Betrieb mit Viskositäten zwischen 15 und 1500 mm²/s / 70 und 6950 SUS ausgelegt. Dies ermöglicht z. B. die Filtration von Getriebeflüssigkeiten und hochviskosen Ölen auch bei niedrigen Temperaturen.

Leistungsmerkmale

Verschleißschutz:

Durch Feinstfilterelemente, die höchste Anforderungen an die Reinheitsklasse und Schmutzaufnahmekapazität erfüllen.

Funktionsschutz:

Durch die permanente Teilstromfiltration können exzellente Reinheitsklassen erreicht werden. Verschmutzungsbedingte Maschinenstörungen werden reduziert, Wartungs- und Ölwechselintervalle werden verlängert.

Konstruktive Besonderheiten

Gehäusedeckel:

Der Deckel kann ohne spezielle Hilfswerkzeuge geöffnet werden.

Kompakt:

Das einzigartige Gehäusedesign ermöglicht es, dass das Filterelement ohne Verlust von Öl gewechselt werden kann. Mit Ausnahme der Anschlussleitungen werden keine weiteren Rohrleitungen benötigt. Die Aggregate zeichnen sich durch ihre niedrige Leistungsaufnahme und geringe Geräuschentwicklung aus.

Druckbegrenzungsventil:

Überlastabsicherung durch integriertes DBV.

Schmutzrückhalteventil:

Am Boden des von innen nach außen durchströmten Filterelementes befindet sich ein Schmutzrückhalteventil. Dieses schließt beim Herausziehen des am Deckel eingehängten Filterelementes aus dem Gehäuse. Sedimentierter Schmutz wird mit dem Filterelement entnommen. Bedingt durch die Deckelkonstruktion lässt sich der Filterelementwechsel ohne relevanten Ölverlust durchführen.

Filterelemente

Durchströmung von innen nach außen. Aus der Sternfaltung des Filtermaterials resultieren:

- › große Filterflächen
- › niedrige Druckverluste
- › hohe Schmutzkapazitäten
- › besonders lange Wartungsintervalle

Filterwartung

Durch Verwendung einer Verschmutzungsanzeige wird der Zeitpunkt der Filterwartung signalisiert und dadurch eine optimale Ausnutzung der Filterstandzeit erreicht.

Werkstoffe

Pumpengehäuse: Al-Legierung
Filtergehäuse: Al-Legierung, pulverbeschichtet RAL 5015
Deckel: Al-Legierung
Dichtungen: NBR (FPM auf Anfrage)
Filtermaterial: EXAPOR®MAX 2 - anorganisches mehrlagiges Mikrofaservlies
EXAPOR®AQUA - Kombination aus wasserabsorbierenden Filterschichten und anorganischem, mehrlagigem Mikrofaservlies

Anmerkungen

Andere Farben des Filtergehäuses sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör

Unter Bestellnummer FNA 008.1700 ist ein Anbauset zur vereinfachten Montage der Zu- und Ablaufleitung am bestehenden Einfüll-/Belüfteranschluss erhältlich.

Elektrische und / oder optische Verschmutzungsanzeigen können zusammen mit dem Nebenstromfilteraggregat bestellt werden. Zur Auswahl der richtigen Verschmutzungsanzeige siehe Tabelle Verschmutzungsanzeige im Bestellschlüssel. Eine separate Bestellung der Verschmutzungsanzeige ist möglich. Abmessungen und technische Daten der Verschmutzungsanzeige - siehe Katalogblatt 60.30.

Hydraulische Anschlüsse und Schläuche für die Installation des Aggregats in der Anlage sind auf Anfrage erhältlich.

Kenngößen

Nennvolumenstrom

Bis 16 l/min / 4,23 gpm

Viskositätsbereich

FNA1HV 008:
Motor 3~400/460 VAC: 15 - 2400 mm²/s / 70 - 11100 SUS
Motor 1~230 VAC: 15 - 1800 mm²/s / 70 - 8325 SUS

FNA1HV 016:
Motor 3~400/460 VAC: 15 - 1400 mm²/s / 70 - 6487 SUS
Motor 1~230 VAC: 15 - 1200 mm²/s / 70 - 5560 SUS

Anschluss

Gewindeanschluss nach ISO 228
(siehe Geräteabmessungen)

Filterfeinheit

3 µm(c) ... 10 µm(c) bei EXAPOR®MAX 2
Abscheidung von Feststoffpartikeln
3 µm(c) ... 7 µm(c) bei EXAPOR®AQUA
Abscheidung von Wasser und Feststoffpartikeln

Schmutzkapazität

Die Schmutzkapazität in g Testschmutz ISO MTD stehen in Einklang mit den Anforderungen der ISO 16889 (siehe Bestellschlüssel, Tabelle Filterelement).

Druckflüssigkeit

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Blatt 00.20)

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F
(siehe auch Viskositätsbereich)

Umgebungstemperaturbereich

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

Maximale Saughöhe

1,5 m / 4,9 ft

Betriebsdruck

Max. 6 bar / 87 psi,
Druckabsicherung mit Druckbegrenzungsventil

Einbaulage

Senkrecht, Motor unten

Gewicht

Ca. 11 kg / 24,3 lbs

Empfohlene Tankgrößen

Bis 1500 l / 400 gal

FNA1HV - / -

Filteraggregat-Typ	Code
Nebenstromfilteraggregat, hochviskose Ausführung	FNA1HV

Volumenstrom*	Code
8 l/min / 2,11 gpm	008
16 l/min / 4,23 gpm	016

Gewindeanschluss	Code
Ein: G1 Aus: G ³ / ₄	G
Ein: 1 ⁵ / ₁₆ -12 UN-2B Aus: 1 ¹ / ₁₆ -12 UN-2B	U

Filterelement	Feinheit (β=200) Schmutzaufnahmekapazität gemäß ISO 16889 / Wasseraufnahmekapazität			Bestellnummer für Ersatzfilter- elemente	Code
		FNAHV1 008	FNAHV1 016		
EXAPOR®MAX 2	3 µm	490 g	280 g	V7.1220-113	V003
EXAPOR®MAX 2	5 µm	460 g	270 g	V7.1220-13	V005
EXAPOR®MAX 2	10 µm	340 g	190 g	V7.1220-06	V010
EXAPOR®AQUA	7 µm	145 g / 320 ml	85 g / 190 ml	Y7.1220-05	Y007
EXAPOR®AQUA	3 µm	165 g / 340 ml	105 g / 205 ml	Y7.1220-113	Y003

Elektromotor* (anderer Motor auf Anfrage)				Code
Phase(n), Spannung	Frequenz	Leistung FNA1HV 008 / 016	Elektrischer Anschluss	
3~400/460 VAC	50/60 Hz	0,37 / 0,55 kW	1	40050
1~230 VAC	50/60 Hz	0,37 / 0,55 kW	2	23050

Verschmutzungsanzeige						Code
Typ		Code der Anzeige	Anschluss	Datenblatt-Nr.	Hydraulik- symbol	
Differenzdruck- Verschmut- zungsanzeige	optisch	DG 042-01	Flansch	60.30	1	OD
	elektrisch	DG 041-31	Flansch	60.30	2	ED
	elektrisch + optisch	DG 041-44	Flansch	60.30	3	EOD
Ohne Verschmutzungsanzeige					4	XD

* Angaben bei 50 Hz. Bei 60 Hz erhöht sich der Wert um ca. 20 %.

Bestellbeispiel:

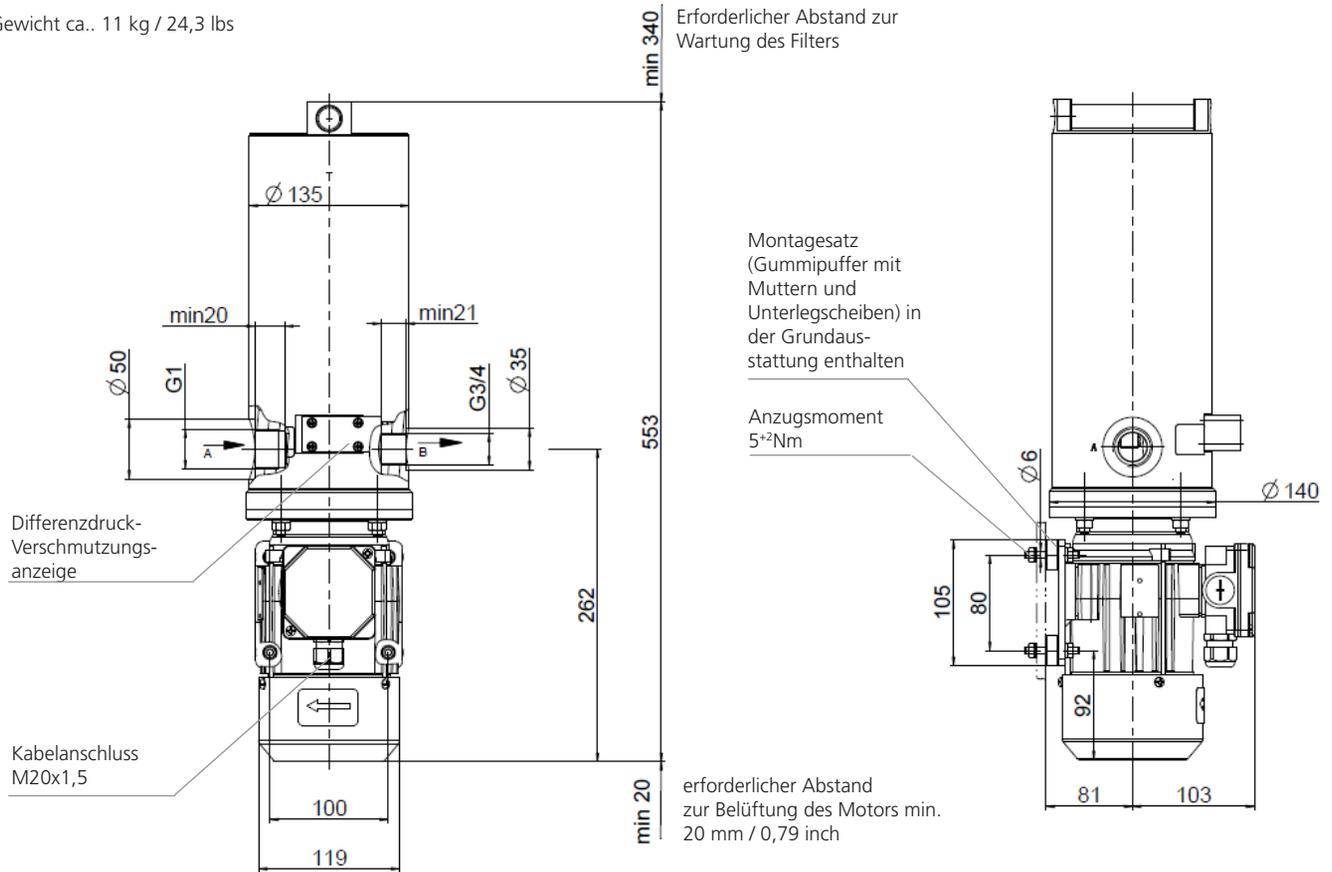
FNA1HV 008G-V003/40050ED Nebenstromfilteraggregat, hochviskose Ausführung, Nennvolumenstrom 8 l/min / 2,11gpm, mit Einlassanschluss G1, Auslassanschluss G³/₄, ausgestattet mit 3 µm Filterelement, 3~phasigem Elektromotor und elektrischer Differenzdruck-Verschmutzungsanzeige.

Anmerkungen:

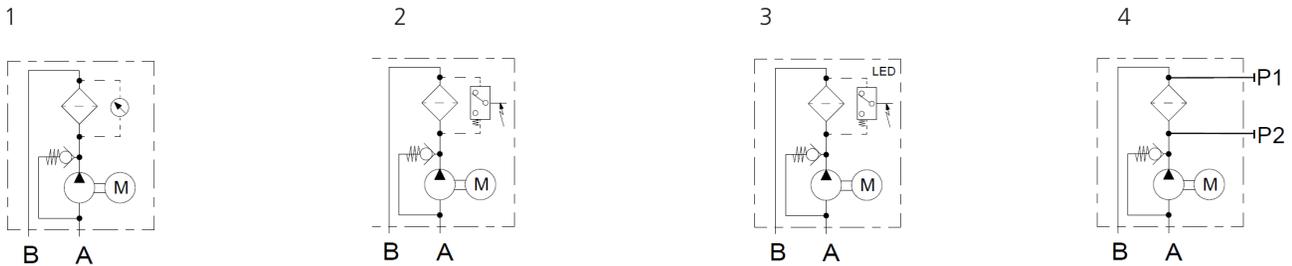
Die in diesem Bestellschlüssel aufgeführten Kombinationen sind Standardgeräte. Sollten Modifikationen erforderlich sein, bitten wir um Ihre Anfrage.

Geräteabmessungen

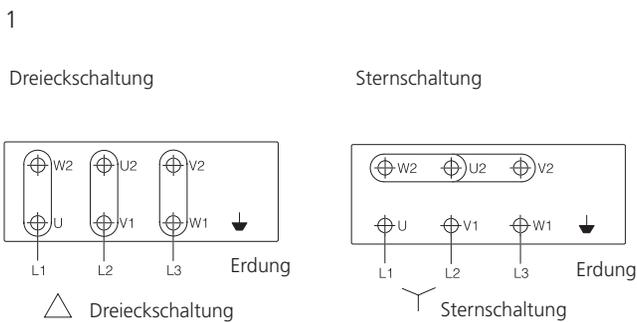
Gewicht ca.. 11 kg / 24,3 lbs



Hydrauliksymbole



Elektriksymbole



Darstellungen entsprechen nicht immer genau dem Original. Für irrtümlich gemachte Angaben übernimmt ARGO-HYTOS keine Haftung.