

Ölservicegerät

FA 016-1160

Einfaches Befüllen und Abreinigen • Nennvolumenstrom bis 16 l/min / 4,2 gpm • Betriebsdruck bis 30 bar / 435 psi



Ölservicegerät FA 016-1160

Beschreibung

FA 016-1160

Mit dem FA 016-1160 können Hydraulik- und Schmierölanlagen einfach befüllt und abgereinigt werden.

Bis 30 bar / 435 psi einsetzbar

Die Geräteauslegung erlaubt den Einsatz bis 30 bar / 435 psi Befüll- oder Systemdruck. So können zum Beispiel Getriebeöle über Ventilblöcke befüllt und gefiltert werden.

Schmutzkapazität

Die Schmutzkapazitätswerte in g Testschmutz ISO MTD stehen in Einklang mit den Anforderungen der ISO 16889.

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Blatt 00.20).
Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Technische Daten	
Nennvolumenstrom	16 l/min** / 4,2 gpm**
Filterfeinheit	$\bar{\beta}_{3(c)} = 200^*$
Schmutzkapazität	280 g*
Elektroantrieb	1 ~ 230 V / 50 Hz; 1,5 kW, n = 3.000 min ⁻¹
Gewicht	ca. 30 kg / 66 lbs
Druckflüssigkeitstemperaturbereich / Viskositätsbereich	0 °C ... +60 °C +32 °F ... +140 °F
Dauerbetrieb min.	15 mm ² /s / 70 SUS
Dauerbetrieb max.	400 mm ² /s / 1860 SUS
Umgebungstemperaturbereich	0 °C ... +50 °C +32 °F ... +122 °F
Betriebsdruck	Maximal 30 bar / 435 psi
Verschmutzungsanzeige	Opt. Differenzdruckanzeige

* mit Testschmutz ISO MTD ermittelt nach ISO 16889

** Angaben bei 50 Hz. Bei 60 Hz erhöht sich der Wert um ca. 20 %.

Bestell-Nr.

FA 016-1160

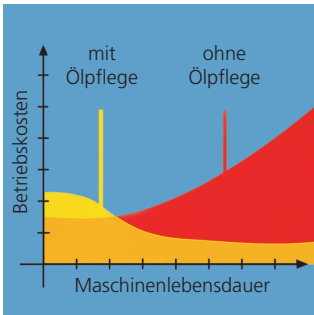
Ersatzelement Bestell-Nr.

V7.1220-163



Kompakt und anschlussfertig

Das FA 016-1160 ist anschlussfertig mit Schläuchen und Filterelement ausgestattet.



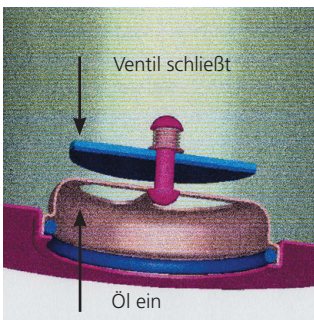
Wirtschaftlich

Das FA 016-1160 Ölservicegerät bietet Schutz zur Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen. Durch diesen Schutz amortisiert sich die Investition nach kurzer Zeit, durch verlängerte Serviceintervalle und eine höhere Maschinenverfügbarkeit.



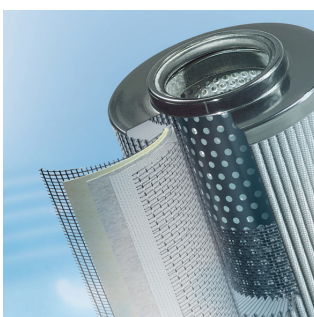
Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

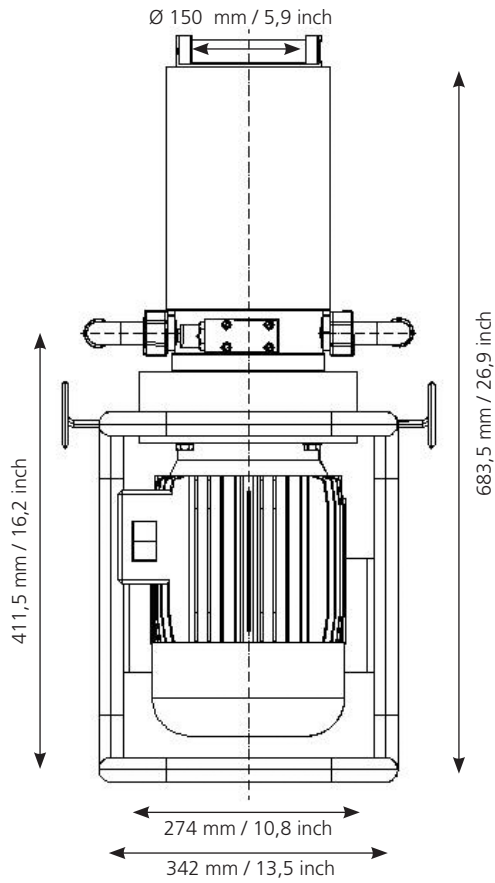
Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.



Qualität im Detail

Herzstück des FA 016-1160 ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.

Geräteabmessungen



Hydrauliksymbol

