

## Ölservicegerät

# FA1 008

Einfaches Befüllen und Abreinigen · Kompaktes Design · Optimales Handling · Hohe Filtrationsleistung



Ölservicegerät FA1 008

### Beschreibung

#### FA1 008 – schnell, einfach und kompakt

Mit dem Ölservicegerät FA 008 können Hydraulik- und Schmier-systeme einfach befüllt oder gereinigt werden.

#### Schutz von Komponenten durch Feinstfiltration

Das Herzstück der ARGO-HYTOS Filteraggregate FA1 008 sind die EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelemente. Hohe Abscheidegrade garantieren exzellente Reinheitsgrade und damit höchsten Komponentenschutz. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelemente ermöglicht einen wirtschaftlichen Betrieb des FA1 008.

### Kenngrößen

#### Nennvolumenstrom

Bis 8 l/min / 2,11 gpm

#### Viskositätsbereich \* (Dauerbetrieb)

15 mm<sup>2</sup>/s / 70 SUS bis 250 mm<sup>2</sup>/s / 1175 SUS

\* für Geräte mit größerem Viskositätsbereich siehe Datenblatt der FA1HV 008/016 Geräte

#### Betriebsdruck

max. 4 bar / 58 psi

#### Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten. Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

#### Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F (s. auch Viskositätsbereich)

#### Umgebungstemperaturbereich

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

#### Maximale Saughöhe

1,5 m / 4,9 ft

#### Einbaulage

Senkrecht, Motor unten

#### Gewicht

ca. 18 kg / 39,7 lbs

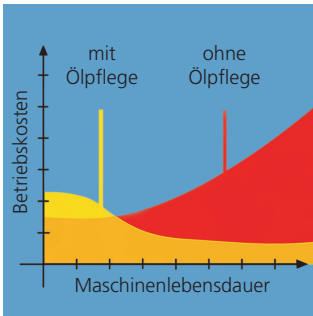
#### Empfohlene Tankgrößen

Bis 800 l / 200 gal



### Kompaktes Design

Das kompakte Design gewährt einen leichten Zugang an den Ölbehälter. Das FA1 008 ist bereits anschlussfertig mit Schläuchen ausgestattet.



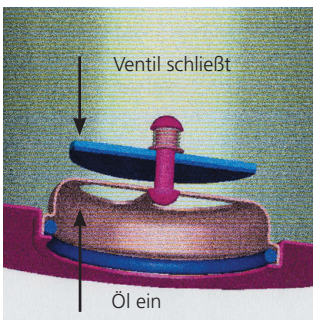
### Wirtschaftlich

Das FA1 008 Ölservicegerät bietet Schutz zur Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen. Durch diesen Schutz amortisiert sich die Investition nach kurzer Zeit, durch verlängerte Serviceintervalle und eine höhere Maschinenverfügbarkeit.



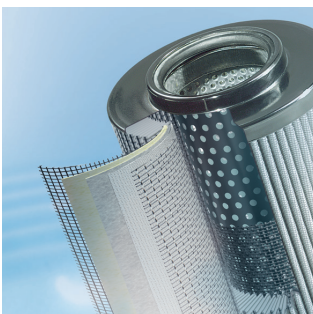
### Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



### Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.



### Qualität im Detail

Herzstück des FA1 008 ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.

FA1 008 / -

Gerätetyp	Code
Ölservicegerät - Standardausführung	FA1

Nennvolumenstrom	Code
8 l/min / 2,11 gpm*	008

Filterelement					Code
	Feinheit ( $\beta=200$ ) Schmutzaufnahmekapazität gemäß ISO 16889		Wasser- kapazität	Ersatzfilter- elemente	
EXAPOR®MAX 2	3 $\mu$ m	490 g	-	V7.1220-113	V003
EXAPOR®MAX 2	5 $\mu$ m	460 g	-	V7.1220-13	V005
EXAPOR®MAX 2	10 $\mu$ m	340 g	-	V7.1220-06	V010
EXAPOR®AQUA	7 $\mu$ m	145 g	320 ml	Y7.1220-05	Y007
EXAPOR®AQUA	3 $\mu$ m	165 g	340 ml	Y7.1220-113	Y003

Elektromotor				Code
Phase(n), Spannung	Frequenz	Leistung	Elektrischer Anschluss	
1~230 VAC	50/60 Hz	0,25 kW*	1	23050
3~400/460 VAC	50/60 Hz	0,25 kW*	2	40050

Verschmutzungsanzeige				Code
Typ	Code der Anzeige	Datenblatt-Nr.	Hydraulik- symbol	
Optisch - Manometer	DG 200-16	60.20	1	O
Optisch - Differenzdruck- Verschmutzungsanzeige	DG 042-01	60.30	2	OD

Druckschlauchverlängerung **	
Kundenspezifische Länge des Druckschlauchs (max. 5 m / 16,4 ft) Beispiel für die Bestellung <b>P4.5</b> - Druckschlauchlänge 4,5 m / 14,8 ft	Px.x

Elektrokabelverlängerung ***	
Kundenspezifische Länge des Elektrokabels Bestellbeispiel <b>C8.5</b> - Elektrokabellänge 8,5 m / 27,8 ft ausgestattet mit Stromstecker.	Cx.x

\* Anzeige bei 50 Hz. Bei 60 Hz erhöht sich der Wert um ca. 20 %.

\*\* Das Gerät ist serienmäßig mit folgenden Schläuchen ausgestattet

**Saugschlauch:** DN 19, Länge 1,8 m / 5,9 ft mit Saugfilter 300  $\mu$ m,  $\varnothing$  ca. 49 mm / 1,9 inch (montiert am freien Ende des Schlauches)

**Druckschlauch:** DN 19, Länge 2,0 m / 6,6 ft mit Aluminiumlanze Länge 25 cm (montiert am freien Ende des Schlauches)

\*\*\* Das Gerät ist serienmäßig mit einem Elektrokabel, Länge 2,5 m / 8,2 ft, ausgestattet.

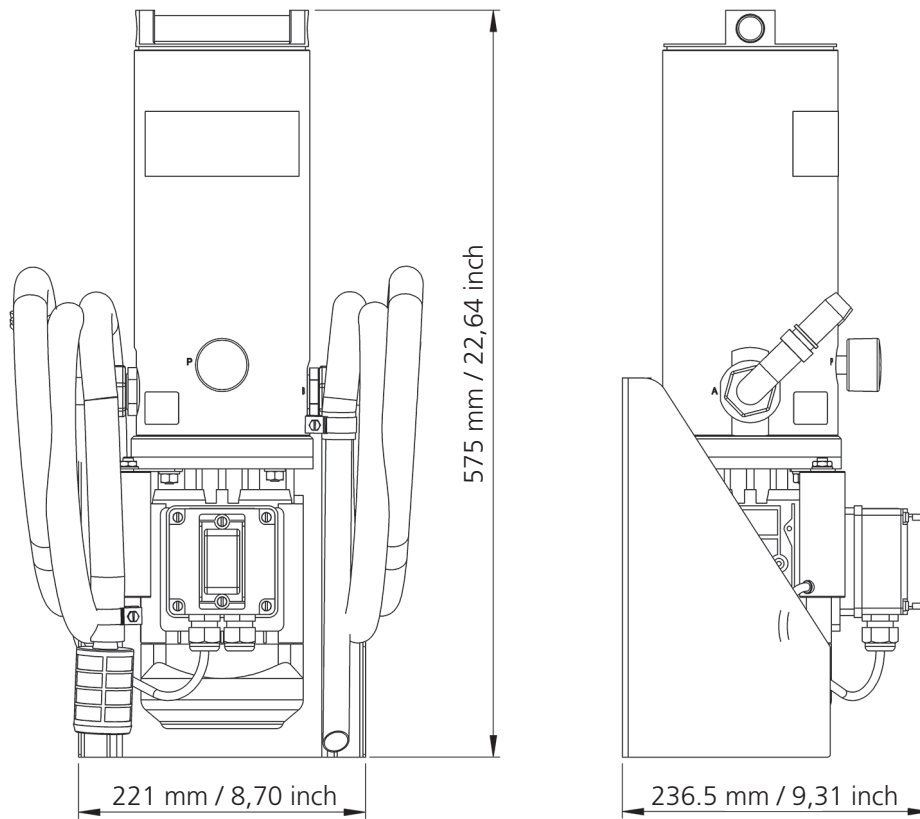
**Zubehör:**

- › Saugsieb-Set FA 016.1775 für Tanköffnungen auf Anfrage, falls das vorhandene Saugsieb nicht verwendet werden kann.
- › Anbauset FA 008.1700 für Tanköffnungen mit Belüftungsfiler, z. B. als Serviceanschluss auf Anfrage.

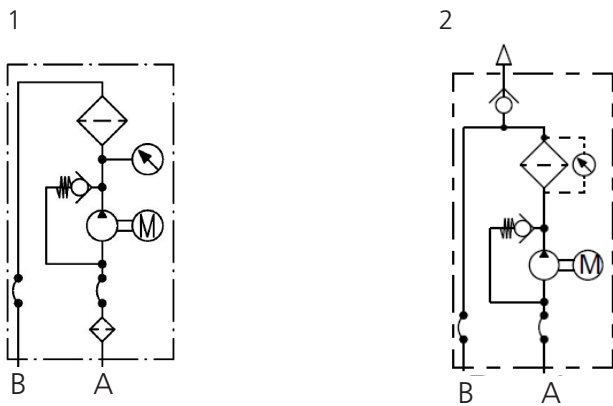
**Bestellbeispiel:**

**FA1 008V005/23050-OP3.5** - Ölservicegerät, Nenndurchfluss 8 l/min / 2,11 gpm, Filterelement 5  $\mu$ m, Motor 1~230 VAC, optisches Manometer, Standard-Saugschlauch, kundenspezifischer Druckschlauch, Länge 3,5 m / 11,5 ft, Standard-Elektrokabel.

## Maße

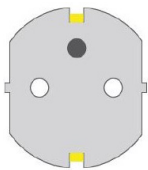


## Hydrauliksymbole

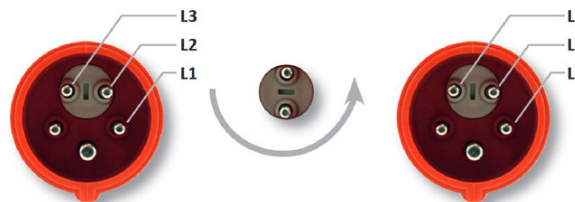


## Stromstecker\*

1: Typ E/F (CEE7/7 Unischuko)



2: Mit Phasenkreuzung, 5-polig (3P+N+PE), IEC 60309



\* andere Stecker auf Anfrage