

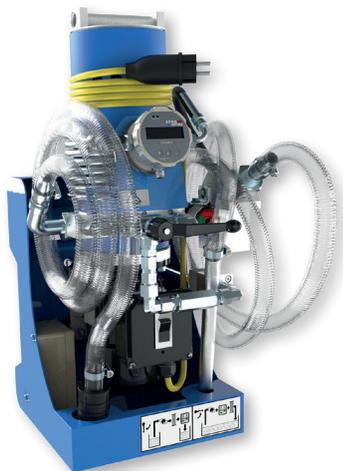
Filterelemente

EXAPOR®AQUA

Zur Wasserabscheidung



EXAPOR®AQUA Filterelemente



Ölservicegerät FAPC 016



Nebenstromfilteraggregat FNA 008/016

Beschreibung

Einsatzbereich

Schnelles und effizientes Entwässern von Hydraulik- und Schmierölen.

Wasser in Hydraulik- und Schmierölen kann folgende Ursachen haben:

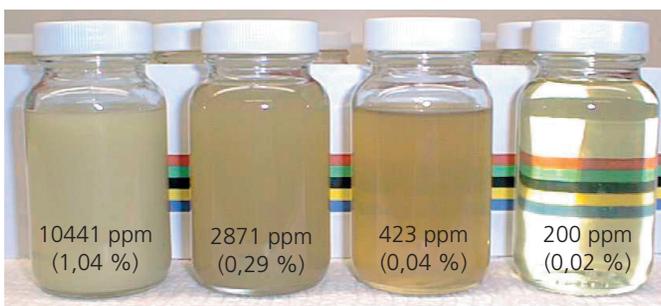
- › Kühlerbruch
- › Umgebungsfeuchtigkeit
- › Spritzwasser
- › Neuöl

Schon geringe Mengen freien Wassers in Öl kann zu Säurebildung führen. Korrosion von Oberflächen an Komponenten kann die Folge sein. Durch freies Wasser verändern sich die Öleigenschaften, wie z. B. verminderte Tragfähigkeit, geringere Temperaturbeständigkeit. Um wirtschaftlichen Schaden zu vermeiden, muss das Öl daher vor freiem Wasser geschützt oder vorhandenes Wasser schnellstmöglich entfernt werden.

Große Wassermengen können über Ölwechsel, Spülen der Anlage oder mit Entwässerungsanlagen entfernt werden. Bei Anlagen mit hygroskopischen (hygroskopisch = Stoffe, die Wasser anziehen) Ölen oder bei permanentem Wassereintrag über Dichtungen (z. B. Hydraulikbagger im Wasserbau) können ARGO-HYTOS Nebenstromfilter und -filteraggregate mit EXAPOR®AQUA Filterelementen fest an die Anlage montiert werden, um Wasser zu entfernen. Zum Entfernen von Restwassermengen, z. B. nach dem Neubefüllen, können die ARGO-HYTOS EXAPOR®AQUA Elemente in tragbaren Nebenstromfilteraggregaten auch während des Anlagenbetriebes eingesetzt werden.

EXAPOR®AQUA Filterelemente sind in verschiedenen ARGO-HYTOS Filtergeräten einsetzbar. Je nach Betriebssituation beträgt die Wasseraufnahme bis zu 350 ml / Element. Die Kombination von wasserabsorbierenden Filterlagen mit Feinfiltermaterial erlaubt auch den Einsatz von EXAPOR®AQUA in Hydraulik- und Schmieranlagen mit hohen Anforderungen an die Ölreinheit.

Die Effizienz der EXAPOR®AQUA Filterelemente kann vor Ort beurteilt werden. Solange im abgekühlten Öl eine Trübung zu erkennen ist, ist der Wassergehalt meist unzulässig hoch. Erscheint die abgekühlte Ölprobe klar, liegt der Wassergehalt in der Regel im zulässigen Bereich. Eine genaue Überprüfung des Wassergehaltes erfolgt über eine Ölprobenanalyse im Labor (z.B. Wassergehaltsbestimmung nach der Karl-Fischer-Methode gemäß DIN 51777).



Ölproben mit unterschiedlichem Wassergehalt

EXAPOR®AQUA Filterelement- bezeichnung	Wasserkapazität pro Element bei $v =$ 30 mm ² /s / 140 SUS		Filter- fein- heit	Schmutzkapazität (Werte in g Testschmutz ISO MTD nach ISO 16889)			Einsetzbar in ARGO-HYTOS Gerätetypen
	ml	gal			l/min	gpm	
Y7.1560-05	1520	0,40	7 µm	590 g bei	45	11,9	FNA 045, UM 045, UMPC 045
Y7.1220-113	340	0,09	3 µm	64 g bei	60	15,9	FA 008, FA 016, FAPC 016, FNA 008, FNA 016 (mit Filterelementgröße V7.1220)
Y7.1220-05	370	0,10	7 µm	44 g bei	60	15,9	FA 008, FA 016, FAPC 016, FNA 008, FNA 016 (mit Filterelementgröße V7.1220)
Y7.1230-153	520	0,14	3 µm	130 g bei	60	15,9	FN 060, FNS 060, FNA 040